

Қазақстан Республикасы сәулет, қала құрылысы және
құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ
НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства Республики Казахстан
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И
СМЕТАМ

ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР

**13- бөлім. Құрылыс конструкцияларын және
жабдықтарды тоттанудан қорғау бойынша құрылыс
жұмыстары**

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Раздел 13. Работы строительные по защите строительных
конструкций и оборудования от коррозии**

**ҚР ЭСН 8.04-01-2022
ЭСН РК 8.04-01-2022**

Ресми басылым

Издание официальное

Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму
министірлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики
Казахстан

Нур-Султан 2022 г.

Қазақстан Республикасы сәулет, қала құрылысы және
құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
БАҒА БЕЛГІЛЕУ ЖӘНЕ СМЕТАЛАР ЖӨНІНДЕГІ НОРМАТИВТІК ҚҰЖАТТАР

Государственные нормативы в области архитектуры,
градостроительства и строительства Республики Казахстан
НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ

ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР

**13- бөлім. Құрылыс конструкцияларын және жабдықтарды
тоттанудан қорғау бойынша құрылыс жұмыстары**

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Раздел 13. Работы строительные по защите строительных
конструкций и оборудования от коррозии**

**ҚР ЭСН 8.04-01-2022
ЭСН РК 8.04-01-2022**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі
Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті**

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан**

Нур-Султан 2022

Алғы сөз

- | | |
|---|--|
| 1 ӘЗІРЛЕГЕН | «ҚазҚСҒЗИ» АҚ |
| 2 ҰСЫНҒАН | Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрілігінің (ҚР ИИДМ) Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар баскармасы |
| 3 ҚАБЫЛДАҒАН ЖӘНЕ
ҚОЛДАНЫСҚА
ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ | ҚР ИДМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің
18.04.2022 жылғы № 71-НҚ бұйрығымен

18.04.2022 жылдан бастап |
| 4 ОРНЫНА ЕНГІЗІЛДІ | ҚР ЭСН 8.04-01-2015 ҚҰРЫЛЫС
ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН РЕСУРСТАР
ШЫҒЫНДАРЫНЫҢ ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ
НОРМАЛАР ЖИНАҒЫ |

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды

Предисловие

- | | |
|------------------------|--|
| 1 РАЗРАБОТАН | АО «КазНИИСА» |
| 2 ПРЕДСТАВЛЕН | Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (КДСЖКХ МИИР РК) |
| 3 ПРИНЯТ | Приказом КДСЖКХ МИИР РК от 18.04.2022 г. №71- НҚ |
| И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ | с 18.04.2022 года |
| 4 ВВЕДЕН ВЗАМЕН | ЭСН РК 8.04-01-2015 «СБОРНИК ЭЛЕМЕНТНЫХ
СМЕТНЫХ НОРМ РАСХОДА РЕСУРСОВ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ» |

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК

СОДЕРЖАНИЕ

Общая часть	1
Техническая часть	1
ПОДРАЗДЕЛ 1113-01 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка штучными материалами	13
ГРУППА 1113-0101 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка штучными кислотоупорными материалами	13
Таблица 1113-0101-01 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке	13
Таблица 1113-0101-02 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе	17
Таблица 1113-0101-03 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на замазке "Арзамит"	18
Таблица 1113-0101-04 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на цементном растворе	23
Таблица 1113-0101-05 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на эпоксидной замазке	25
Таблица 1113-0101-06 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции	29
Таблица 1113-0101-07 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на мастике "Битуминоль"	31
Таблица 1113-0101-08 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку	32
Таблица 1113-0101-09 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на портландцементном растворе в пустошовку	34
Таблица 1113-0101-10 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"	35
ГРУППА 1113-0102 Поверхности оборудования. Футеровка огнеупорными материалами	38
Таблица 1113-0102-01 Поверхности оборудования. Футеровка огнеупорными материалами	38
ПОДРАЗДЕЛ 1113-02 Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики	40
ГРУППА 1113-0201 Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики	40
Таблица 1113-0201-01 Кладка на кислотоупорной силикатной замазке	40
Таблица 1113-0201-02 Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"	41
ПОДРАЗДЕЛ 1113-03 Поверхности. Огрунтовка и окраска	42
ГРУППА 1113-0301 Поверхности. Огрунтовка и окраска	42

Таблица 1113-0301-01 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка	42
Таблица 1113-0301-04 Поверхности металлические. Огрунтовка	44
Таблица 1113-0301-05 Поверхности металлические. Огрунтовка	47
Таблица 1113-0301-06 Поверхности металлические. Огрунтовка	49
Таблица 1113-0301-08 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска.....	50
Таблица 1113-0301-09 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска.....	50
Таблица 1113-0301-12 Поверхности бетонные. Защита трещиностойкими покрытиями.....	51
Таблица 1113-0301-14 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска	52
Таблица 1113-0301-16 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска	57
Таблица 1113-0301-17 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска	58
Таблица 1113-0301-18 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска	61
Таблица 1113-0301-19 Поверхности. Шпатлевка	62
ПОДРАЗДЕЛ 1113-04 Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение жидких резиновых смесей)	64
ГРУППА 1113-0401 Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение жидких резиновых смесей)	64
Таблица 1113-0401-01 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка сырыми резинами	64
Таблица 1113-0401-02 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка сырыми резинами	67
Таблица 1113-0401-03 Изделия мелкие площадью до 0,1 м ² . Обкладка сырыми резинами	72
Таблица 1113-0401-04 Обкладка аппаратов резиновая. Вулканизация	73
Таблица 1113-0401-05 Гуммирование из растворов	74
ПОДРАЗДЕЛ 1113-05 Покрытия оклеечные	76
ГРУППА 1113-0501 Покрытия оклеечные	76
Таблица 1113-0501-01 Поверхности. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме.....	76
Таблица 1113-0501-02 Поверхности металлические и бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм	77
Таблица 1113-0501-03 Оклейка стеклотканью	80
Таблица 1113-0501-04 Поверхности. Оклейка стеклотканью	82
Таблица 1113-0501-05 Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	83
ПОДРАЗДЕЛ 1113-06 Подготовительные работы	85
ГРУППА 1113-0601 Подготовительные работы	85

Таблица 1113-0601-01 Поверхности бетонные. Оклеивка полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее	85
Таблица 1113-0601-02 Поверхности металлические. Очистка, протравливание, обеспыливание.....	85
Таблица 1113-0601-03 Поверхности аппаратов и трубопроводов. Обезжиривание ..	88
ГРУППА 1113-0602 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде	90
Таблица 1113-0602-01 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде	90
Таблица 1113-0602-02 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде.....	93
ПОДРАЗДЕЛ 1113-07 Разные работы	95
ГРУППА 1113-0701 Разные работы.....	95
Таблица 1113-0701-01 Штуцера. Уплотнение шнуровым асбестом	95
Таблица 1113-0701-02 Штуцера. Защита вкладышами	95
Таблица 1113-0701-03 Футеровка на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка швов	98
Таблица 1113-0701-04 Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов,мастикой "Битуминоль Н-2"	100
Таблица 1113-0701-05 Сушка и проверка качества покрытий, окисловка швов	101
Таблица 1113-0701-06 Покрытие полиизобутиленовое. Испытание на непроницаемость наливом воды	101
Таблица 1113-0701-07 Поверхности бетонные. Гидрофобизация и флюатирование	102
Таблица 1113-0701-08 Смеси химически стойкие. Приготовление	102
Таблица 1113-0701-09 Смеси химически стойкие. Укладка.....	103
Таблица 1113-0701-10 Поверхности бетонные. Гидроизоляция	103
Таблица 1113-0701-11 Леса инвентарные трубчатые. Устройство и разборка внутри аппаратов.....	104
Таблица 1113-0701-12 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций. Устройство и разборка.....	105
Таблица 1113-0701-13 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей. Устройство и разборка.....	105
ПОДРАЗДЕЛ 1113-08 Покрытия металлические	107
ГРУППА 1113-0801 Покрытия металлические	107
Таблица 1113-0801-01 Покрытия из нержавеющей стали проволокой диаметром до 1,5 мм.....	107
Таблица 1113-0801-02 Покрытия алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм	110
ПОДРАЗДЕЛ 1113-09 Поверхности. Антикоррозийные работы методом промышленного альпинизма.....	114

ГРУППА 1113-0901 Поверхности. Антикоррозийные работы методом промышленного альпинизма	114
Таблица 1113-0901-01 Поверхности. Пескоструйная очистка методом промышленного альпинизма.....	114
Таблица 1113-0901-02 Поверхности. Обезжиривание методом промышленного альпинизма.....	114
Таблица 1113-0901-03 Поверхности. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма.....	115
ПОДРАЗДЕЛ 1113-10 Поверхности. Гидроизоляционные работы	117
ГРУППА 1113-1001 Поверхности. Гидроизоляционные работы	117
Таблица 1113-1001-01 Поверхности. Гидроизоляция способом торкретирования ..	117
Таблица 1113-1001-03 Поверхности. Гидроизоляция из сухих смесей	117
Таблица 1113-1001-04 Поверхности. Устройство напыляемой гидроизоляции.....	119
Таблица 1113-1001-05 Поверхности. Гидроизоляция резиновой краской	120

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ И СМЕТАМ

Элементные сметные нормы на строительные работы**РАЗДЕЛ 13. РАБОТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПО ЗАЩИТЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ
КОРРОЗИИ**

Дата введения 2022-04-18

Общая часть

Элементные сметные нормы на строительные работы Раздела 13 «Работы строительные по защите строительных конструкций и оборудования от коррозии» рекомендуются для определения базовой потребности ресурсов на каждый вид работы, приведенной в Разделе и последующего составления сметной документации ресурсным методом. Данный Раздел входит в состав Элементных сметных норм на строительные работы.

Техническая часть**1 Общие указания**

1.1 Раздел содержит нормы на работы строительные по защите строительных конструкций и оборудования от коррозии.

1.2 Нормы учитывают работы по:

- транспортировке материалов от приобъектного склада к месту работ;
- установке и перестановке инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения защиты конструкций и оборудования от коррозии на высоте до 4 м.

1.3 Устройство и разборку лесов высотой более 4 м и их установку и разборку надлежит определять следующим образом:

при установке и разборке инвентарных лесов внутри и снаружи строящихся зданий и сооружений (кроме аппаратов), а также на открытых площадках, установку и разборку лесов надлежит определять по нормам Раздела 8 «Работы строительные по устройству конструкций из кирпича и блоков».

При установке и разборке инвентарных лесов внутри аппаратов, установку и разборку лесов надлежит определять по нормам Раздела 13. В случаях, когда установка и разборка инвентарных лесов не представляется возможной вследствие насыщенности

Издание официальное

технологического оборудования и технологических трубопроводов, установку и разборку неинвентарных лесов надлежит определять по нормам Раздела 19 «Работы ремонтно-строительные прочие». Во всех случаях подвозку деталей наружных и внутренних лесов с центрального склада на объект (на приобъектный склад), а также на их отвозку с приобъектного склада на центральный склад строительной организации, либо на приобъектный склад другого объекта надлежит учитывать на основе данных проекта организации строительства (ПОС).

1.4 В нормах не учтены:

- изготовление и установка опалубки и кружал при защите потолочных и сферических поверхностей. Изготовление и устройство опалубки и кружал определяются по нормам Раздела 45 «Работы строительные по возведению промышленных печей и труб»;
- снятие крышек технологических аппаратов, подлежащих защите от химических агрессивных сред, и последующую установку их;
- устройство подводки пара и воды к технологическим аппаратам и другим емкостям при производстве подготовительных, гуммировочных работ и выполнение защитных покрытий из пластика;
- устройство и разборка системы временной приточно-вытяжной вентиляции. Эти затраты следует учитывать в соответствии с проектом производства работ.

1.5 Затраты на дежурство при производстве работ в замкнутых объемах с пожаровзрывоопасными и вредными веществами следует определять в соответствии с пп. 3.8÷3.13 подраздела 3 Технической части.

1.6 Нормы Раздела на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы составлены для плоских и цилиндрических вертикальных поверхностей, при производстве этих работ на поверхностях других конфигураций (конических, сферических и т.д.) к нормам следует применять коэффициенты, приведенные в подразделе 3 Технической части. При футеровке на силикатной замазке с уплотняющей добавкой следует дополнительно учитывать спирт фуриловый в размере 3% нормы расхода жидкого стекла

1.7 Нормы на окраску поверхностей составлены на однослойное покрытие, при окраске в несколько слоев нормы следует увеличить кратно количеству нанесенных слоев.

В случаях применения не предусмотренных в Разделе 13 лакокрасочных материалов, следует принимать нормы затрат труда и времени эксплуатации машин по нормам, предусмотренным в Разделе 13 для материалов с аналогичной технологией нанесения и производить замену материалов в соответствии с данными проекта.

1.8 Нормы Раздела на работы по нанесению металлических покрытий составлены для поворотного положения защищаемых поверхностей. При производстве этих работ в неповоротном положении к нормам следует применять коэффициенты приведенные в подразделе 3 Технической части.

1.9 Нормы расхода материалов и трудозатраты при выполнении работ с использованием лакокрасочных материалов предусматривают механизированный способ их нанесения. При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом, рекомендуется применять коэффициент к нормам затрат труда рабочих-строителей - 1,1.

1.10 Нормы на окраску металлоконструкций предусматривают нанесение лакокрасочных составов на специально оборудованной площадке до монтажа металлоконструкций в проектное положение без применения механизмов и приспособлений по их переворачиванию.

1.12 Нормы Раздела 13 предусматривают выполнение строительных работ в нормальных условиях, не осложненных внешними факторами.

1.14 Нормы на выполнение работ по нанесению металлических защитных покрытий рассчитаны исходя из толщины наносимого слоя 100 мкм. При толщине слоя, отличающегося от принятого, расходы следует интерполировать пропорционально изменению толщины покрытия.

1.15 Расход ресурсов на восстановление поврежденного защитного слоя металлических конструкций в процессе транспортировки и хранения учтен нормами Раздела 9 «Работы строительные по устройству конструкций металлических».

1.16 Нормы 1113-0701-(1200÷1301) предусматривает устройство подмостей для окраски металлоконструкций на высоте до 25 м. При производстве окрасочных работ на высоте более 25 м к нормам необходимо применить коэффициенты, приведенные в подразделе 3 технической части.

1.17 Расходы ресурсов на покрытие масляными составами металлических конструкций в условиях строительной площадки в соответствии с требованиями проекта определяются по нормам Раздела 15 «Работы строительные отделочные».

2 Правила исчисления объемов работ

2.1 Площадь облицовки (футеровки) поверхностей строительных конструкций и оборудования штучными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых плоскостей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.

2.2 Площадь огрунтовки, окраски и шпатлёвки следует исчислять за вычетом проёмов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных и дверных откосов, за исключением мелких отверстий площадью до 0,03 м².

2.3 Площадь развернутой поверхности окрашиваемых металлических конструкций принимается по рабочим чертежам согласно таблицы.

Площади поверхностей стальных горячекатаных профилей по сортаменту стандартов и технических условий для определения величины поверхности строительных стальных конструкций на стадии разработки рабочих чертежей, подлежащих защите от коррозии

Таблица 1

Наименование профиля, номер и толщина сечения, мм	Площадь	Наименование профиля, номер и толщина сечения, мм	Площадь	Наименование профиля, номер и толщина сечения, мм	Площадь
1	2	1	2	1	2
1 Сталь листовая и профили гнутые открытые					
Поверхность дана суммарная с обеих сторон (ГОСТы 19903-74; 19904-90; 8278-83; 19771-74; 19772-74; 8282-83)					
толщина листа					
2	127,6	7	36,6	22	11,8
2,2	115,9	8	32,1	25	10,4
2,5	102,3	9	28,5	28	9,4
2,8	91,2	10	25,7	30	8,7
3	85	11	23,4	32	8,2
3,2	79,9	12	21,5	36	7,3
3,5	73	14	18,4	40	6,6
4	63,9	16	16,2	45	5,9
5	51,1	18	14,4	50	5,4
6	42,7	20	13	55	4,9
2 Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы					
Поверхность дана по внешней стороне проката (ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-76)					
толщина стенки					
2	65,2	8	16,6	18	7,5
2,5	52,1	9	14,5	20	6,7
3	43,5	10	13,1	22	6,1
3,5	37,3	11	11,8	25	5,5
4	32,9	12	10,8	28	5
5	26,5	14	9,3	30	4,7
3 Сталь угловая равнополочная (ГОСТ 8509-86). Поверхность дана суммарная со всех сторон					
толщина полки					
3	86,5	9	29,5	20	13,3
4	65	10	26,3	22	12
5	52	12	22	25	10,6
6	44	14	19	28	9,6
7	37	16	16,6	–	–

8	33	18	14,9	30	9
4 Швеллеры горячекатаные (ГОСТ 8240-89). Поверхность дана суммарная со всех сторон					
№ профиля					
5	47,1	16	40,5	22А	34,9
6,5	46,4	16а	38,7	24	35
8	45,4	18	39,3	24А	33,3
10	44,7	18А	37,7	27	33,2
12	43,1	20	38,3	30	31,4
14	41,6	20А	36,4	33	29,6
14А	39,7	22	36,6	36	27,7
—	—	—	—	40	26,1
5 Балки двутавровые (ГОСТ 8239-89). Поверхность дана суммарная со всех сторон					
№ профиля					
10	44,4	20	38,1	36	26,7
12	43,1	22	36,7	40	24,9
14	41,8	24	34,4	45	23,2
16	40,5	27	33	50	21,4
18	39,1	30	31,2	55	19,7
—	—	—	—	60	18,1
6 Балки двутавровые для монорельсов (ГОСТ 19425-89) (24м); ТУ 14-2-427-80 (30м-45м). Поверхность дана суммарная со всех сторон					
№ профиля					
24М	24	36М	21,4	—	—
30М	22,3	45М	19,3	—	—
7 Балки с параллельными гранями полок (ГОСТ 26020-83). Поверхность дана суммарная со всех сторон					
№ профиля					
20Б	49,1	40Б	34,9	70Б	21
20Б1	39,4	40Б1	30,8	70Б1	19,1
20Б2	36,7	40Б2	27,8	70Б2	17,4
20Б3	33,6	40Б3	25,5	70Б3	15,9
—	—	—	—	70Б4	14,6
23Б	45,9	45Б	32,3	80Б	19,3
23Б1	38	45Б1	27,5	80Б1	17,2
23Б2	35,3	45Б2	24,9	80Б2	15,5
23Б3	32	45Б3	22,8	80Б3	14,2
—	—	—	—	80Б4	13,1
26Б	43,2	50Б	29,3	90Б	17,8
26Б1	35,9	50Б1	24,8	90Б1	15,7

ЭСН РК 8.04-01-2022

26Б2	33,3	50Б2	22,8	90Б2	14,5
26Б3	30,4	50Б3	20,9	90Б3	13,2
–	–	–	–	90Б4	12
30Б	40,7	55Б	26,7	100Б	16,7
30Б1	35,4	55Б1	22,6	100Б1	14,4
30Б2	33	55Б2	20,8	100Б2	13
30Б3	30,1	55Б3	19,1	100Б3	11,7
–	–	–	–	100Б4	10,6
35Б	37,8	60Б	24,4	–	–
35Б1	34,4	60Б1	20,5	–	–
35Б2	31,1	60Б2	18,6	–	–
35Б3	28,4	60Б3	17,2	–	–
8 Балки широкополочные					
№ профиля					
20Ш	38,9	40Ш	23,2	70Ш1	15,8
20Ш1	33,8	40Ш1	20,4	70Ш2	14,4
20Ш2	31,2	40Ш2	18,9	70Ш3	13,1
23Ш	37,9	40Ш3	17,9	70Ш4	12
23Ш1	30,9	40Ш4	16,2	70Ш5	11
23Ш2	27,8	50Ш	22,5	70Ш6	10,3
26Ш	33,2	50Ш1	19,4	70Ш7	9,5
26Ш1	28,6	50Ш2	17,4	70Ш8	8,8
26Ш2	25,9	50Ш3	15,7	80Ш	17,4
30Ш	30,1	50Ш4	14,2	80Ш1	14,4
30Ш1	26	50Ш5	12,9	80Ш2	13,2
30Ш2	23,4	60Ш	21,4	80Ш3	12,1
30Ш3	21,1	60Ш1	17,4	90Ш	15,7
30Ш4	19,4	60Ш2	16	90Ш1	13,1
35Ш	26,8	60Ш3	14,6	90Ш2	12,1
35Ш1	22,7	60Ш4	13,1	90Ш3	11,1
35Ш2	20,8	60Ш5	11,8	100Ш	14,2
35Ш3	19,1	60Ш6	10,7	100Ш1	12,3
35Ш4	17,3	70Ш	19,7	100Ш2	11,3
9 Колонны и двутавры					
№ профиля					
20К	32,3	30К1	21,4	35К8	10
20К1	29,3	30К2	19,9	40К	19,9

20K2	26,1	30K3	18,3	40K1	17,5
20K3	23,7	30K4	16,7	40K2	16
20K4	21,7	30K5	15,2	40K3	14,5
23K	31,6	30K6	14,1	40K4	13,1
23K1	27,5	30K7	12,8	40K5	11,8
23K2	25,7	30K8	11,7	40K6	10,8
23K3	23,2	35K1	19,3	40K7	9,8
23K4	21,2	35K2	17,3	40K8	9
26K1	26,1	35K3	15,6	40K9	8,2
26K2	23,3	35K4	14,2	40K10	7,8
26K3	20,9	35K5	13	40K11	6,2
26K4	19,2	35K6	11,9	40K12	5,2
26K5	17,6	35K7	10,9	40K13	4,4
—	—	—	—	40K14	3,7

3 Коэффициенты к элементным сметным нормам расхода ресурсов

Таблица 2 Коэффициенты к элементным сметным нормам расхода ресурсов

№ позиции	Условия применения	Нормы	Коэффициенты к нормам		
			затрат труда основных рабочих	времени эксплуатации машин	расхода материалов
1	2	3	4	5	6
	Футеровка:				
3.1	сферических и конических поверхностей	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005)	1,5	1,5	1,03
3.2	каналов, лотков, фундаментов плитусов, прямков, бортиков	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005)	1,4	1,4	1,03
	Оклейка листовыми материалами:				
3.3	сферических и конических поверхностей	1113-0501-(0101-0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501)	1,7	—	1,1
3.4	каналов, лотков, фундаментов плитусов, прямков, бортиков	1113-0501-(0205÷0210)	1,5	—	1,1
3.5	полов	1113-0501-(0205÷0210)	1,0	—	1,1
3.6	Гуммирование сырыми резинами сферических и конических поверхностей	1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0301÷0306)	1,9	—	1,1
3.7	То же, в условиях строительства	1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0301÷0306)	1,1	—	—
	Дежурство при выполнении работ с пожаровзрывными и вредными веществами в замкнутых объемах для:				
3.8	футеровки, кладки	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0201-(0101÷0102, 0201)	2	—	—
3.9	грунтовок, окраски, шпатлевки	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602, 0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803, 1903÷1906, 1909)	2	—	—
3.10	оклейки	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	2	—	—

3.11	гуммирования	1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0501÷0503)	2	—	—
№ пози ции	Условия применения	Нормы	Коэффициенты к нормам		
			затрат труда основных рабочих	времени эксплуата ции машин	расхода материалов
1	2	3	4	5	6
3.12	подготовительных работ, обезжиривания поверхностей	1113-0601-(0201÷0209, 0301÷0306)	2	—	—
3.13	разных работ	1113-0701-(0101÷0103, 0201÷0209, 0301÷0310, 0401, 0503)	2	—	—
3.14	Работы по защите потолочных поверхностей от коррозии	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602, 0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803, 1903÷1906, 1909), 1113-0401-(0501÷0503), 1113-0501-(0301÷0306, 0401÷0404) 1113-0601-(0201÷0209, 0301÷0306)	1,1	1,1	1,1
	При наличии заклёпочных швов, рёбер жесткости и выступов на защищаемой поверхности аппаратов и конструкций составляющих				
	а) от 10% до 30% при следующих видах работ:				
3.15	футеровка или облицовка, кладка	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0201-(0101÷0102, 0201)	1,1	—	—
3.16	пескоструйная очистка	1113-0601-(0201÷0204)	1,05	—	—
3.17	оклеивание листовыми материалами	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,05	—	—
3.18	шпаклевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,05	—	—
3.19	грунтование	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602)	1,05	—	—
3.20	окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,05	—	—
	б) свыше 30% при следующих видах работ:				
3.21	футеровка или облицовка, кладка	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0201-(0101÷0102, 0201)	1,2	—	—

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6
3.22	пескоструйная очистка	1113-0601-(0201÷0204)	1,1	—	—
3.23	оклеивание	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,1	—	—
3.24	шпатлевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,1	—	—
3.25	грунтование	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602)	1,1	—	—
3.26	окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,1	—	—
	При пересечении защищаемой поверхности полов оборудованием, фундаментами, колоннами, каналами, трапами, проёмами составляющих				
	а) от 10% до 30% при следующих видах работ:				
3.27	футеровка или облицовка	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,2	—	—
3.28	оклеивание	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,1	—	—
3.29	шпатлевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,1	—	—
3.30	грунтование	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602)	1,1	—	—
3.31	окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,1	—	—
	б) свыше 30% при следующих видах работ:				
3.32	футеровка или облицовка	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,35	—	—
3.33	оклеивание	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,2	—	—
3.34	шпатлевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,2	—	—
3.35	грунтование	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602)	1,2	—	—
3.36	окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,2	—	—

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6
	При защите внутренних поверхностей цилиндрической аппаратуры и газоходов, установленных в горизонтальное положение при следующих видах работ:				
3.37	футеровка кислотоупорным кирпичом и плиткой	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005)	1,3	—	—
3.38	шпатлевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,3	—	—
3.39	оклеивание	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,3	—	—
3.40	гуммирование	1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0501÷0503)	1,3	—	—
3.41	окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,3	—	—
3.42	Окрашивание органосиликатными композициями	1113-0301-(1704÷1705)	1,15	—	—
3.43	Шпатлевание силикатными растворами	1113-0301-(1903÷1905)	1,15	—	—
3.44	Подготовительные работы	1113-0601-(0201÷0209)	1,3	—	—
3.45	Обезжиривание поверхностей	1113-0601-(0301÷0306)	1,3	—	—
3.46	Разные работы	1113-0701-(0301÷0310, 0503)	1,3	—	—
	При работе с лесов, подмостей, люлек и лестниц внутри аппаратов при диаметре, м:				
3.47	до 4	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005), 1113-0201-(0101÷0102, 0201), 1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601÷0602, 0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201÷1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803, 1903÷1906, 1909), 1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0301÷0306, 0501÷0503), 1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102, 0201÷0209, 0301÷0306), 1113-0701-(0101÷0103, 0201÷0209, 0301÷0310, 0401, 0501÷0503), 1113-0801-(0101÷0115, 0201÷0215)	1,2	—	—
3.48	свыше 4		1,1	—	—
3.49	При работе вне аппарата лежа		1,2	—	—

Окончание таблицы 2

1	2	3	4	5	6
3.50	При окраске покрытий, колонн, связей, балок, фахверков, конструкций, эстакад и галерей с подвесных подмостей	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601÷0602, 0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201÷1202, 1401÷0403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1701÷1706, 1803, 1903÷1906, 1909)	1,1	—	—
	При выполнении работ в оборудовании (конструкции) диаметр (ширина) которых менее 1 м.				
3.51	Футеровка штучными кислотоупорными материалами	1113-0101-(0101÷0111, 0201÷0204, 0301÷0314, 0401÷0407, 0502÷0511, 0601÷0604, 0701÷0703, 0801÷0804, 0901÷0904, 1001÷1005)	1,2	—	—
3.52	Оклейка листовыми материалами	1113-0501-(0101÷0104, 0201÷0210, 0301÷0306, 0401÷0404, 0501), 1113-0601-(0101÷0102)	1,2	—	—
3.53	Шпатлевание	1113-0301-(1903÷1906, 1909)	1,2	—	—
3.54	Грунтование	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602)	1,2	—	—
3.55	Окрашивание	1113-0301-(0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201, 1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,2	—	—
3.56	Гуммирование	1113-0401-(0101÷0110, 0201÷0218, 0501÷0503)	1,2	—	—
3.57	Подготовительные работы	1113-0601-(0201÷0209)	1,2	—	—
3.58	Обезжиривание поверхностей	1113-0601-(0301÷0306)	1,2	—	—
3.59	Разные работы	1113-0701-(0101÷0103, 0201÷0209, 0301÷0310, 0502÷0503)	1,2	—	—
3.60	Окрашивание и грунтование решетчатых поверхностей	1113-0301-(0101, 0102, 0107÷0114, 0401, 0402, 0404÷0412, 0501÷0505, 0601, 0602, 0801, 0806, 0905, 0907, 0909, 1201÷1202, 1401÷1403, 1405, 1406, 1409, 1411÷1422, 1601÷1603, 1701÷1706, 1803)	1,1	1,1	1,1

ПОДРАЗДЕЛ 1113-01 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка штучными материалами
ГРУППА 1113-0101 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка штучными кислотоупорными материалами

Таблица 1113-0101-01 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0101 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление раствора жидкого стекла. 6. Смешивание отвердителя с наполнителем. 7. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 8. Огрунтовка основания. 9. Шпаклевка. 10. Футеровка. 11. Затирка швов. 12. Контроль качества.

1113-0101-0102 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление раствора жидкого стекла. 6. Смешивание отвердителя с наполнителем. 7. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 8. Огрунтовка основания. 9. Шпаклевка. 10. Футеровка. 11. Затирка швов. 12. Контроль качества.

1113-0101-0103 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой камнелитой (диабазовой) толщиной 18 мм на силикатной кислотоупорной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0101-0104 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой камнелитой (диабазовой) толщиной 30 мм на силикатной кислотоупорной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0101	1113-0101-0102	1113-0101-0103	1113-0101-0104
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,09	2,18	-	-
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	-	-	1,92	2,25
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,19	0,17	0,2
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,03	0,04
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,05	0,04	0,06
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00812	0,00853	0,00666	0,00821
261-107-0471	Плитки камнелитые прямоугольные, 180x115x18 мм	м²	-	-	1,02	-
261-107-0472	Плитки камнелитые прямоугольные, 250x180x30 мм	т	-	-	-	0,092
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0181	0,0191	0,0146	0,0183
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00122	0,00128	0,00099	0,00123
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,02	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-01

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0101-0105 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой из прокатного шлакоситалла 10 мм на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0106 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой прессованной из шлакоситалла 15 мм на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0107 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0108 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0105	1113-0101-0106	1113-0101-0107	1113-0101-0108
003-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,4)	чел.-ч	-	-	1,84	1,98
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	1,85	1,95	-	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,139	0,17	0,25	0,29
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,02	0,03	0,04	0,05
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,02	0,03	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,009	0,01	0,02	0,02
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,06	0,09
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,08	0,09	0,13	0,13
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00776	0,00779	0,00901	0,0106
261-107-0409	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 50 мм, I сорта	т	0,112	0,155	0,112	-
261-107-0410	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 70 мм, I сорта	т	-	-	-	0,155
261-107-0479	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 10 мм	м²	1,03	-	-	-
261-107-0480	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 15 мм	м²	-	1,04	-	-
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0172	0,0173	0,0195	0,0234
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00116	0,00117	0,00134	0,00159

Продолжение таблицы 1113-0101-01

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0101-0109 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0110 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на силикатной кислотоупорной замазке

1113-0101-0111 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0109	1113-0101-0110	1113-0101-0111
003-0148	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,8)	чел.-ч	2,15	3,31	5,09
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,26	0,42	0,77
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,05	0,08	0,13
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,05	0,1
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02	0,03	0,05
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,06	0,1	0,17
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,13	0,21	0,42
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,0103	0,0148	0,0251
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	0,142	0,24	0,476
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0234	0,0341	0,0587
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00155	0,00222	0,00376

Таблица 1113-0101-02 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе

1113-0101-0201 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на кислотоупорном силикатном растворе

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Сортировка плиток. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление раствора. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0101-0202 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на кислотоупорном силикатном растворе

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Сортировка плиток. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление раствора. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0101-0203 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на кислотоупорном силикатном растворе

Состав работ: 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление раствора. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпаклевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Контроль качества.

1113-0101-0204 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на кислотоупорном силикатном растворе

Состав работ: 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление раствора. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпаклевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0201	1113-0101-0202	1113-0101-0203	1113-0101-0204
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,07	2,16	-	-

003-0148	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,8)	чел.-ч	-	-	1,97	3,17
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,19	0,26	0,42
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,06	0,09
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,04	0,05
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,03
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,05	0,08	0,1
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,1	0,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
211-402-0101	Песок кварцевый	т	0,00598	0,00662	0,00904	0,0153
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,0079	0,0084	0,0103	0,0151
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	-	-	0,138	0,24
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0129	0,0136	0,0162	0,0229
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,0013	0,0014	0,0017	0,0025
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,01	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,01	-	-

Таблица 1113-0101-03 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на замазке "Арзамит"

1113-0101-0301 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0302 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0303 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой футеровочной марки АТМ-1 толщиной 10 мм на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0304 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0301	1113-0101-0302	1113-0101-0303	1113-0101-0304
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	2,86	2,98	-	3,33
003-0152	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,2)	чел.-ч	-	-	2,61	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	0,17	0,09	0,18
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,06	0,06	0,04	0,06
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,06	0,08	0,03	0,07
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,04
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00647	0,00701	0,00483	0,00675
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00524	0,00566	0,00392	0,00535
261-107-0409	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 50 мм, I сорта	т	-	-	-	0,112
261-107-0473	Плитка футеровочная АТМ-1	т	-	-	0,01835	-
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,02	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-03

1113-0101-0305 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0306 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0307 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0308 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич на замазке "Арзамит"

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0305	1113-0101-0306	1113-0101-0307	1113-0101-0308
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	3,58	3,4	5,58	8,89
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,2	0,33	0,61
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,08	0,08	0,14	0,26
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,03	0,05	0,09
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,1	0,07	0,14	0,28
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,06

	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	-	0,142	0,24	0,475
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00925	0,00947	0,0156	0,0297
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00727	0,00767	0,0127	0,0241
261-107-0410	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 70 мм, I сорта	т	0,155	-	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-03

Состав работ: 1. Распиловка блоков. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0309 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из графита толщиной 50 мм на замазке "Арзамит"

1113-0101-0310 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из графита толщиной 100 мм на замазке "Арзамит"

1113-0101-0311 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из графита толщиной 200 мм на замазке "Арзамит"

1113-0101-0312 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из угольного материала толщиной 50 мм на замазке "Арзамит"

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0309	1113-0101-0310	1113-0101-0311	1113-0101-0312
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	19,09	10,27	-	19,09
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	-	9,75	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,29	0,44	0,2
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,07	0,1	0,16	0,07
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,03	0,06	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,08	0,14	0,21	0,08

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0309	1113-0101-0310	1113-0101-0311	1113-0101-0312
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,04	0,04	0,06	0,04
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00821	0,0116	0,0184	0,00821
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00675	0,0096	0,0152	0,00675
261-107-0679	Изделия фасонные из графита, марок ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А	кг	79,5	159	318	-
261-107-0680	Изделия фасонные из угольного материала, марка ЭУ	кг	-	-	-	79,5

Продолжение таблицы 1113-0101-03

Состав работ: 1. Распиловка блоков. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Приготовление грунтовок и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0313 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из угольного материала толщиной 100 мм на замазке "Арзамит"

1113-0101-0314 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными из угольного материала толщиной 200 мм на замазке "Арзамит"

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0313	1113-0101-0314
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	10,27	-
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	9,75
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,44
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,1	0,16
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,06
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,14	0,21
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,04	0,06
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,0116	0,0184

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0313	1113-0101-0314
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,0096	0,0152
261-107-0680	Изделия фасонные из угольного материала, марка ЭУ	кг	159	318

Таблица 1113-0101-04 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на цементном растворе

1113-0101-0401 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на цементном растворе

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка песка. 5. Просеивание песка. 6. Приготовление раствора. 7. Футеровка. 8. Затирка швов. 9. Контроль качества.

1113-0101-0402 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на цементном растворе

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка песка. 5. Просеивание песка. 6. Приготовление раствора. 7. Футеровка. 8. Затирка швов. 9. Контроль качества.

1113-0101-0403 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными и кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм на цементном растворе

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка песка. 4. Просеивание песка. 5. Приготовление раствора. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0404 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными и кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм на цементном растворе

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка песка. 4. Просеивание песка. 5. Приготовление раствора. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0401	1113-0101-0402	1113-0101-0403	1113-0101-0404
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	1,56	1,64	1,36	1,46
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,17	0,19	0,25	0,28
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0401	1113-0101-0402	1113-0101-0403	1113-0101-0404
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,05
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,05	0,07	0,09
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,13	0,13
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
211-401-0102	Песок ГОСТ 8736-2014 природный для строительных работ 1 и 2 класса	м³	0,0094	0,0099	0,011	0,0125
216-101-0101	Портландцемент бездобавочный ГОСТ 10178-85 ПЦ 400-Д0	т	0,00702	0,00741	0,00823	0,00934
261-107-0409	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 50 мм, I сорта	т	-	-	0,111	-
261-107-0410	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 70 мм, I сорта	т	-	-	-	0,155
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,02	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-04

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка песка. 4. Просеивание песка. 5. Приготовление раствора. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0405 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на цементном растворе

1113-0101-0406 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на цементном растворе

1113-0101-0407 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич на цементном растворе

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0405	1113-0101-0406	1113-0101-0407
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	1,37	2,51	3,72
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,43	0,76
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,06	0,09	0,14
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,04	0,08
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,09	0,13	0,21
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,13	0,2	0,4
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
211-401-0102	Песок ГОСТ 8736-2014 природный для строительных работ 1 и 2 класса	м³	0,0167	0,0223	0,036
216-101-0101	Портландцемент бездобавочный ГОСТ 10178-85 ПЦ 400-Д0	т	0,0125	0,01669	0,02784
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	0,142	0,239	0,475

Таблица 1113-0101-05 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на эпоксидной замазке

1113-0101-0502 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление грунтовки и замазки. 6. Огрунтовка штучных материалов. 7. Футеровка. 8. Затирка швов. 9. Контроль качества.

1113-0101-0503 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0504 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой из прокатного шлакоситалла толщиной 10 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0505 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой прессованной из шлакоситалла толщиной 15 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0502	1113-0101-0503	1113-0101-0504	1113-0101-0505
003-0151	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,1)	чел.-ч	3,05	3,25	2,74	2,5
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,45	0,44	0,44
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,17	0,18	0,18	0,18
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,16	0,16
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,09
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00398	0,00435	0,00364	0,00368
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,00038	0,00041	0,00035	0,00035
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00019	0,0002	0,00017	0,00018
261-107-0471	Плитки камнелитые прямоугольные, 180x115x18 мм	м²	1,02	-	-	-
261-107-0472	Плитки камнелитые прямоугольные, 250x180x30 мм	т	-	0,092	-	-
261-107-0479	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 10 мм	м²	-	-	1,03	-
261-107-0480	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 15 мм	м²	-	-	-	1,04
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,009	0,00978	0,00834	0,0084
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00041	0,00047	-	-
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	0,0002	0,00028	0,00015	0,00015

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0502	1113-0101-0503	1113-0101-0504	1113-0101-0505
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м ²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м ²	-	1,02	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-05

1113-0101-0506 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 18 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0507 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной толщиной 30 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0508 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление грунтовки и замазки. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0509 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм на эпоксидной замазке

Состав работ: 1. Сортировка штучных материалов. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0506	1113-0101-0507	1113-0101-0508	1113-0101-0509
003-0151	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,1)	чел.-ч	2,8	3,29	3,52	3,82
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,36	0,43	0,58	0,63
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,16	0,18	0,25	0,24
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,1	0,15	0,19	0,25
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,13	0,13
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00285	0,00409	0,00546	0,00593
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,00026	0,00038	0,00052	0,00055
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00013	0,00019	0,00025	0,00028
261-107-0409	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 50 мм, I сорта	т	-	-	0,111	-
261-107-0410	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 70 мм, I сорта	т	-	-	-	0,155
261-107-0471	Плитки камнелитые прямоугольные, 180x115x18 мм	м²	1,02	-	-	-
261-107-0472	Плитки камнелитые прямоугольные, 250x180x30 мм	т	-	0,092	-	-
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,00629	0,00918	0,0129	0,0133
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,0004	0,00042	0,0005	0,00065
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	0,00021	0,00024	0,00026	0,00035

Продолжение таблицы 1113-0101-05

Состав работ: 1. Сортировка штучных материалов. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление грунтовки и замазки. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0510 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плащмя на эпоксидной замазке

1113-0101-0511 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на эпоксидной замазке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0510	1113-0101-0511
003-0151	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,1)	чел.-ч	3,2	-
003-0154	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,4)	чел.-ч	-	5,13
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,61	0,97
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,24	0,4
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03	0,06
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,23	0,36
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,13	0,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	0,142	0,235
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00584	0,0096
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,00055	0,0009
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00027	0,00044
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0131	0,0212
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00069	0,00121
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	0,00034	0,0007

Таблица 1113-0101-06 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

1113-0101-0601 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 20 мм на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Сортировка плиток. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Приготовление замазки. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0602 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Сортировка плиток. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Приготовление замазки. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0603 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой из прокатного шлакоситалла толщиной 10 мм на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Состав работ: 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Огрунтовка штучных материалов. 4. Приготовление замазки. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0604 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой прессованной из шлакоситалла толщиной 15 мм на замазке на основе эпоксидно-сланцевой композиции

Состав работ: 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Огрунтовка штучных материалов. 4. Приготовление замазки. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0601	1113-0101-0602	1113-0101-0603	1113-0101-0604
003-0151	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,1)	чел.-ч	3,1	3,24	2,11	1,95
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,45	0,44	0,49
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,17	0,18	0,18	0,2
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,16	0,18
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,09	0,09	0,1
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00289	0,00316	0,00265	0,00267
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00014	0,00015	0,00013	0,00013
261-107-0479	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 10 мм	м²	-	-	1,03	-
261-107-0480	Плиты из прокатного шлакоситалла, окрашенные в массу, толщина 15 мм	м²	-	-	-	1,04
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0082	0,0089	0,00758	0,00765
261-107-0830	Модификатор сланцевый "Сламор"	т	0,00232	0,00253	0,00211	0,00214
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00028	0,00032	0,00026	0,00026
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	0,00002	0,00003	0,00002	0,00002
Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0601	1113-0101-0602	1113-0101-0603	1113-0101-0604

261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,02	-	-

Таблица 1113-0101-07 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на мастике "Битуминоль"

1113-0101-0701 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на мастике "Битуминоль"

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Сортировка плиток. 3. Просеивание и сушка наполнителей. 4. Приготовление мастики. 5. Огрунтовка штучных материалов. 6. Футеровка. 7. Затирка швов. 8. Контроль качества.

1113-0101-0702 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на мастике "Битуминоль"

Состав работ: 1. Сортировка кирпича. 2. Просеивание и сушка наполнителей. 3. Приготовление мастики. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0101-0703 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на мастике "Битуминоль"

Состав работ: 1. Сортировка кирпича. 2. Просеивание и сушка наполнителей. 3. Приготовление мастики. 4. Огрунтовка штучных материалов. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0701	1113-0101-0702	1113-0101-0703
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	2,24	2,05	3,34
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,117	0,147	0,216
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,06	0,09
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,02	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,007	0,007	0,006

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0701	1113-0101-0702	1113-0101-0703
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,06	0,05	0,09
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,01	0,03	0,03
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
216-201-0103	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 90/10	т	0,008	0,008	0,013
217-501-0107	Хризотил ГОСТ 12871-2013 марки 6К-45	т	0,0004	0,0004	0,0007
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	-	0,143	0,24
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0062	0,0066	0,0107
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00004	0,00006	0,0001
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м ²	1,02	-	-

Таблица 1113-0101-08 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке впусшошовку

1113-0101-0801 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке впусшошовку

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление раствора жидкого стекла. 6. Смешивание отвердителя с наполнителем. 7. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 8. Огрунтовка основания. 9. Шпаклевка. 10. Футеровка. 11. Контроль качества.

1113-0101-0802 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на силикатной кислотоупорной замазке впусшошовку

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Контроль качества.

1113-0101-0803 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на силикатной кислотоупорной замазке впусшошовку

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Контроль качества.

1113-0101-0804 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Футеровка. 10. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0801	1113-0101-0802	1113-0101-0803	1113-0101-0804
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,13	-	-	-
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	1,94	2,96	4,66
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,2	0,28	0,43	0,85
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,05	0,09	0,17
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,04	0,08
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,06	0,1	0,13	0,29
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,09	0,12	0,2	0,38
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00847	0,0105	0,0167	0,0326
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	-	0,137	0,226	0,448
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0189	0,0239	0,0387	0,0768
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00127	0,00158	0,0025	0,00489
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	1	-	-	-

Таблица 1113-0101-09 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на портландцементном растворе впусошовку

1113-0101-0901 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной 35 мм на портландцементном растворе впусошовку

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка песка. 5. Просеивание песка. 6. Приготовление раствора. 7. Футеровка. 8. Контроль качества.

1113-0101-0902 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым плашмя на портландцементном растворе впусошовку

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка песка. 4. Просеивание песка. 5. Приготовление раствора. 6. Футеровка. 7. Контроль качества.

1113-0101-0903 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым на ребро на портландцементном растворе впусошовку

Состав работ: 1. Подрубка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка песка. 4. Просеивание песка. 5. Приготовление раствора. 6. Футеровка. 7. Контроль качества.

1113-0101-0904 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом кислотоупорным прямым в кирпич на портландцементном растворе впусошовку

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0901	1113-0101-0902	1113-0101-0903	1113-0101-0904
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	1,56	-	-	-
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	1,22	2,05	3,16
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,16	0,22	0,37	0,75
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,05	0,08	0,16
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,06
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,06	0,12	0,25
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,07	0,1	0,16	0,33

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-0901	1113-0101-0902	1113-0101-0903	1113-0101-0904
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
211-401-0102	Песок ГОСТ 8736-2014 природный для строительных работ 1 и 2 класса	м³	0,0098	0,0126	0,0203	0,0411
216-101-0101	Портландцемент бездобавочный ГОСТ 10178-85 ПЦ 400-Д0	т	0,00735	0,00944	0,0153	0,0309
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	-	0,136	0,226	0,442
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	1	-	-	-

Таблица 1113-0101-10 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

1113-0101-1001 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой (керамической) кислотоупорной толщиной 20 мм на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление раствора жидкого стекла. 6. Смешивание отвердителя с наполнителем. 7. Приготовление грунтовки, шпаклевки и силикатной замазки. 8. Огрунтовка основания. 9. Шпаклевка. 10. Приготовление замазки "Арзамит-5". 11. Футеровка. 12. Затирка швов. 13. Контроль качества.

1113-0101-1002 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка плиткой (керамической) кислотоупорной толщиной 35 мм на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Состав работ: 1. Разъединение сдвоенной плитки. 2. Резка плитки. 3. Сортировка штучных материалов. 4. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 5. Приготовление раствора жидкого стекла. 6. Смешивание отвердителя с наполнителем. 7. Приготовление грунтовки, шпаклевки и силикатной замазки. 8. Огрунтовка основания. 9. Шпаклевка. 10. Приготовление замазки "Арзамит-5". 11. Футеровка. 12. Затирка швов. 13. Контроль качества.

1113-0101-1003 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 50 мм на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и силикатной замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Приготовление замазки "Арзамит-5". 10. Футеровка. 11. Затирка швов. 12. Контроль качества.

1113-0101-1004 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка изделиями фасонными кислотоупорными керамическими толщиной 70 мм на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Состав работ: 1. Резка плитки. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и силикатной замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Приготовление замазки "Арзамит-5". 10. Футеровка. 11. Затирка швов. 12. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-1001	1113-0101-1002	1113-0101-1003	1113-0101-1004
003-0148	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,8)	чел.-ч	2,76	2,89	2,51	2,62
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	0,21	0,28	0,29
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,06	0,08	0,09
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,1	0,1	0,14	0,14
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00752	0,00752	0,00736	0,00736
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00079	0,00139	0,00252	0,00413
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00065	0,00115	0,00205	0,00337
261-107-0409	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 50 мм, I сорта	т	-	-	0,111	-
261-107-0410	Изделия кислотоупорные керамические шпунтового профиля, марка ИШ, ИЛ, ИЛШ, толщина 70 мм, I сорта	т	-	-	-	0,155

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-1001	1113-0101-1002	1113-0101-1003	1113-0101-1004
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,01674	0,01674	0,01636	0,02482
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00112	0,00112	0,0011	0,0011
261-201-0608	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 20 мм ГОСТ 961-89	м²	1,02	-	-	-
261-201-0609	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные, толщина 35 мм ГОСТ 961-89	м²	-	1,02	-	-

Продолжение таблицы 1113-0101-10

Состав работ: 1. Подборка кирпича. 2. Сортировка штучных материалов. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки, шпаклевки и силикатной замазки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка. 9. Приготовление замазки "Арзамит-5". 10. Футеровка. 11. Затирка швов. 12. Контроль качества.

1113-0101-1005 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Футеровка кирпичом прямым плашмя на силикатной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-1005
003-0148	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,8)	чел.-ч	2,67
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,04
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,02
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,07
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,14
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00736
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	0,142
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00399

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0101-1005
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00326
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,01636
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,0011

ГРУППА 1113-0102 Поверхности оборудования. Футеровка огнеупорными материалами
Таблица 1113-0102-01 Поверхности оборудования. Футеровка огнеупорными материалами

1113-0102-0101 Поверхности внутренние реакторов газохимического комплекса. Футеровка силикатно-кальцевыми плитами толщиной 25 мм, в два слоя

Состав работ: 1. Резка силикатно-кальцевых плит. 2. Приготовление огнеупорного раствора из готовых сухих смесей. 3. Устройство прослойки из раствора. 4. Укладка силикатно-кальцевой плитки толщиной 25 мм в два слоя.

Измеритель: м²

1113-0102-0102 Поверхности внутренние реакторов газохимического комплекса. Футеровка огнеупорным кирпичом

Состав работ: 1. Приготовление огнеупорного раствора из готовых сухих смесей. 2. Резка и обточка кирпича при необходимости. 3. Футеровка реактора кирпичом.

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0102-0101	1113-0102-0102
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	3,5209	-
003-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,4)	чел.-ч	-	30,2686
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,1127	1,2051
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-401-0301	Смесители проточные передвижные для сухих смесей, 25-80 л/мин	маш.-ч	0,7844	0,7564
314-102-0305	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	0,0501	0,4308
314-502-0201	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием до 9,81 кН (1 т)	маш.-ч	0,5018	4,3157
314-503-0705	Автопогрузчики с вилочными подхватами, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0067	0,0572
331-101-0104	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 15 т	маш.-ч	0,0559	0,3814
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	-	0,3357
343-102-0301	Электроплиткорез	маш.-ч	0,0834	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0102-0101	1113-0102-0102
212-601-0201	Смесь сухая для огнеупорных растворов	кг	212,300	252,147
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	0,049	0,046
261-106-0141	Изделия огнеупорные	т	0,0123	2,094

ПОДРАЗДЕЛ 1113-02 Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики
ГРУППА 1113-0201 Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики
Таблица 1113-0201-01 Кладка на кислотоупорной силикатной замазке

1113-0201-0101 Своды, перегородки. Кладка кирпичом кислотоупорным прямым на кислотоупорной силикатной замазке

Состав работ: 1. Сортировка штучных материалов. 2. Подрубка кирпича. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки и шпаклевки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка основания. 9. Кладка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

1113-0201-0102 Конструкции опорные (колосниковые решетки). Кладка изделиями фасонными кислотоупорным и керамическими на кислотоупорной силикатной замазке

Состав работ: 1. Сортировка штучных материалов. 2. Резка фасонных керамических изделий. 3. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Смешивание отвердителя с наполнителем. 6. Приготовление грунтовки и шпаклевки. 7. Огрунтовка основания. 8. Шпаклевка основания. 9. Кладка. 10. Затирка швов. 11. Контроль качества.

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0201-0101	1113-0201-0102
003-0140	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4)	чел.-ч	-	12,33
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	28,8	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,33	2,84
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,55	0,1
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,46	0,46
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,05	0,05
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,78	0,74
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	1,95	1,95
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,103	0,0188
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	2,02	-
261-107-0411	Изделия фасонные кислотоупорные керамические для опорных конструкций	т	-	2,2
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,247	0,0451
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,0155	0,0028

Таблица 1113-0201-02 Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"

Состав работ: 1. Сортировка кирпича. 2. Подрубка кирпича. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка кирпича. 5. Кладка. 6. Затирка швов. 7. Контроль качества.

1113-0201-0201 Конструкции строительные. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"

			Измеритель: м³
Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0201-0201
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	51,81
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,19
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	1,18
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,49
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,05
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	1,01
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	1,95
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-101-0310	Кирпич кислотоупорный прямой, марки КП, класс Б ГОСТ 474-90	т	2,028
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,135
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,11

ПОДРАЗДЕЛ 1113-03 Поверхности. Огрунтовка и окраска
ГРУППА 1113-0301 Поверхности. Огрунтовка и окраска
Таблица 1113-0301-01 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.

1113-0301-0101 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка битумной грунтовкой, первый слой

1113-0301-0102 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка битумной грунтовкой, последующий слой

1113-0301-0107 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка лаком ХВ-784, первый слой

1113-0301-0108 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка лаком ХВ-784, последующий слой

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0101	1113-0301-0102	1113-0301-0107	1113-0301-0108
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	0,0413	0,0413	-	-
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	-	-	0,0292	0,0291
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0002	0,0004	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	0,0065	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0003	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
216-201-0102	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 70/30	т	0,000055	0,0000865	-	-
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000165	0,0000865	-	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	-	0,000174	0,000122
236-201-0805	Лак перхлорвиниловый ХВ-784 ГОСТ Р 52165-2003	кг	-	-	0,348	0,244

Продолжение таблицы 1113-0301-01

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.

1113-0301-0109 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка лаком ХВ-784 с наполнителем, первый слой
 1113-0301-0110 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка лаком ХВ-784 с наполнителем, последующий слой
 1113-0301-0111 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка грунт-шпаклевкой ЭП-0010, первый слой
 1113-0301-0112 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка грунт-шпаклевкой ЭП-0010, последующий слой

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0109	1113-0301-0110	1113-0301-0111	1113-0301-0112
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,0292	0,0291	0,029	0,0289
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0004	0,0003	0,0002	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0003	0,0002	0,0001	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-103-0103	Шпатлевка эпоксидная ГОСТ 28379-89	кг	-	-	0,169	0,113
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,000087	0,000061	0,0000339	0,0000226
236-201-0805	Лак перхлорвиниловый ХВ-784 ГОСТ Р 52165-2003	кг	0,348	0,244	-	-
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,000087	0,000061	-	-
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0000715	0,000034	-	-
261-107-0836	Отвердитель	т	-	-	0,0000128	0,0000096

Продолжение таблицы 1113-0301-01

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов.

1113-0301-0113 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка компаундом ЭД-20, первый слой

1113-0301-0114 Поверхности бетонные и оштукатуренные. Огрунтовка компаундом ЭД-20, последующий слой

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0113	1113-0301-0114
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	0,0504	0,054
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0004	0,0004
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0003	0,0003
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,0000499	0,0000825
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,000208	0,000208
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,0000326	0,0000326
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	-	0,000122
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,0000217	0,0000217

Таблица 1113-0301-04 Поверхности металлические. Огрунтовка

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0401 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за один раз

1113-0301-0402 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-068 за один раз

1113-0301-0404 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ФЛ-ОЗК за один раз

1113-0301-0405 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-059 за один раз

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0401	1113-0301-0402	1113-0301-0404	1113-0301-0405
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	-	-	0,0295	0,0296
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,0218	0,0218	-	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003	0,0002	0,0003

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0401	1113-0301-0402	1113-0301-0404	1113-0301-0405
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002	0,0001	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-101-0108	Грунтовка антикоррозионная ФЛ-03К ГОСТ 9109-81	т	-	-	0,00009	-
236-101-0109	Грунтовка химостойкая ХС-010 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,000142	-	-	-
236-101-0111	Грунтовка химостойкая ХС-068 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	0,000159	-	-
236-101-0112	Грунтовка химостойкая ХС-059 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	-	-	0,00016
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,000057	0,00008	-	0,00007
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	-	-	0,000014	-

Продолжение таблицы 1113-0301-04

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0406 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз

1113-0301-0407 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ВЛ-02 за один раз

1113-0301-0408 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой АК-070 за один раз

1113-0301-0409 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ЭП-057 за один раз

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0406	1113-0301-0407	1113-0301-0408	1113-0301-0409
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	0,0295	-	-	-
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	0,0218	0,0218	0,0219
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0002	0,0002	0,0003
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-101-0104	Грунтовка на полимерных смолах АК-070 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	-	0,00028	-
236-101-0105	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-02 ГОСТ 12707-77	т	-	0,0002	-	-
236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00009	-	-	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	-	0,000042	-
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000015	-	-	0,00003
261-107-0836	Отвердитель	т	-	-	-	0,00003
261-201-0311	Грунтовка эпоксидная, ЭП СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	-	-	0,00042
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	-	-	-	0,00001
261-201-0368	Растворители для лакокрасочных материалов N 648 ГОСТ 18188-72	т	-	0,00004	-	-

Продолжение таблицы 1113-0301-04

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0410 Поверхности металлические. Огрунтовка лаком БТ-577 за один раз
 1113-0301-0411 Поверхности металлические. Огрунтовка грунт-шпаклевкой ЭП-0010
 1113-0301-0412 Поверхности металлические. Огрунтовка компаундом ЭД-20

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0410	1113-0301-0411	1113-0301-0412
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	-	-	0,0422
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,0217	0,0258	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0004	0,0002	0,0004
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0003	0,0001	0,0003
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-103-0103	Шпатлевка эпоксидная ГОСТ 28379-89	кг	-	0,113	-
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000013	-	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	0,000023	0,0000825
236-201-0101	Лак битумный ГОСТ Р 52165-2003 БТ-577	кг	0,09	-	-
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	-	-	0,000208
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	-	-	0,0000326
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	-	-	0,000122
261-107-0836	Отвердитель	т	-	0,00001	-
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	-	-	0,0000217

Таблица 1113-0301-05 Поверхности металлические. Огрунтовка

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0501 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ПФ-020 за один раз
 1113-0301-0502 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ПФ-0142 за один раз
 1113-0301-0503 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ВЛ-023 за один раз
 1113-0301-0504 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ГФ-017 за один раз

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0501	1113-0301-0502	1113-0301-0503	1113-0301-0504
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,0295	0,0295	0,0217	0,0294
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	0,0112	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-101-0106	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-023 ГОСТ 12707-77	т	-	-	0,000163	-
261-107-0383	Сольвент каменноугольный технический, марка Б ГОСТ 1928-79	т	-	-	-	0,0000153
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000013	0,0000161	-	-
261-201-0302	Грунтовка глифталевая, ГФ-017 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	-	-	0,000102
261-201-0305	Грунтовка пентафталева, ПФ-0142 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	0,000071	-	-
261-201-0306	Грунтовка пентафталева, ПФ-020 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,000065	-	-	-
261-201-0368	Растворители для лакокрасочных материалов N 648 ГОСТ 18188-72	т	-	-	0,0000163	-

Продолжение таблицы 1113-0301-05

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0505 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ГФ-0163 за один раз

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0505
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,0296

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0505
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000013
261-201-0304	Грунтовка глифталевая, ГФ-0163 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0000866

Таблица 1113-0301-06 Поверхности металлические. Огрунтовка

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление грунтовочных составов. 3. Огрунтовка поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0601 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ХВ-050 за один раз

1113-0301-0602 Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ГФ-0119 за один раз

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0601	1113-0301-0602
003-0147	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,7)	чел.-ч	0,0217	0,0217
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0012	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0682	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0006	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0006	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0006	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	-	0,00001
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00006	-
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	-	0,00001

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0601	1113-0301-0602
261-201-0303	Грунтовка глифталевая, ГФ-0119 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	-	0,0001
261-201-0307	Грунтовка перхлорвиниловая, ХВ-050 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00015	-

Таблица 1113-0301-08 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0801 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска лаками ХВ-784

1113-0301-0806 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска красками БТ-177

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0801	1113-0301-0806
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,018	0,0204
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,014
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00012	-
236-201-0805	Лак перхлорвиниловый ХВ-784 ГОСТ Р 52165-2003	кг	0,24	-
236-202-1013	Краска серебристая БТ-177 ГОСТ 5631-79	кг	-	0,09
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	-	0,000013

Таблица 1113-0301-09 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхности. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-0905 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска эмалями ХС-759

1113-0301-0907 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска эмалями ХВ-785

1113-0301-0909 Поверхности огрунтованные бетонные и оштукатуренные. Окраска эмалями ХВ-125

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-0905	1113-0301-0907	1113-0301-0909
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,018	0,0179	0,018
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00006	0,00009	0,00011
236-203-0107	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	-	0,00022	-
236-203-0108	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-125	т	-	-	0,00023
236-203-0207	Эмаль СТ РК 3262-2018 ХС-759	т	0,00019	-	-

Таблица 1113-0301-12 Поверхности бетонные. Защита трещиностойкими покрытиями

Состав работ: 1. Приготовление окрасочных составов. 2. Нанесение однослойного покрытия. 3. Контроль качества работ.

1113-0301-1201 Поверхности бетонные. Защита трещиностойкими покрытиями лаком ХП-734

1113-0301-1202 Поверхности бетонные. Защита трещиностойкими покрытиями эмалью ХП-799

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1201	1113-0301-1202
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0414	0,018
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1201	1113-0301-1202
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-201-0806	Лак ХП-734 ГОСТ Р 52165-2003	кг	0,32	-
236-203-0112	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХП-799	т	-	0,00029
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,00005	0,00004

Таблица 1113-0301-14 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1401 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ЭП-140

1113-0301-1402 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ЭП-773

1113-0301-1403 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ЭП-51

1113-0301-1405 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями КЧ-728

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1401	1113-0301-1402	1113-0301-1403	1113-0301-1405
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0138	0,0137	0,023	0,0213
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0002	0,0003	0,0017
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0065	0,0065	0,047
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0007
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0007
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0002	0,001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	-	-	-	0,00006

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1401	1113-0301-1402	1113-0301-1403	1113-0301-1405
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00002	-	-	-
236-104-0104	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 18188-72	т	-	0,00002	-	-
236-203-0301	Эмаль эпоксидная ЭП-140	т	0,00013	-	-	-
236-203-0303	Эмаль эпоксидная ЭП-773	т	-	0,0001	-	-
261-107-0836	Отвердитель	т	-	0,000004	-	-
261-201-0368	Растворители для лакокрасочных материалов N 648 ГОСТ 18188-72	т	-	-	0,0001	-
261-201-0377	Эмаль эпоксидная ЭП-51 СТ РК 3262-2018	т	-	-	0,00025	-
261-201-0381	Эмаль КЧ-728 СТ РК 3262-2018	т	-	-	-	0,00011

Продолжение таблицы 1113-0301-14

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1406 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115

1113-0301-1409 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХС-759

1113-0301-1411 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785

1113-0301-1412 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-124

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1406	1113-0301-1409	1113-0301-1411	1113-0301-1412
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0213	0,014	0,0137	0,0137
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1406	1113-0301-1409	1113-0301-1411	1113-0301-1412
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000014	-	-	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	0,00006	0,00009	0,00008
236-203-0105	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-124	т	-	-	-	0,00019
236-203-0107	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	-	-	0,00022	-
236-203-0109	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ПФ-115	т	0,00009	-	-	-
236-203-0207	Эмаль СТ РК 3262-2018 ХС-759	т	-	0,00019	-	-

Продолжение таблицы 1113-0301-14

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1413 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-125

1113-0301-1414 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ВЛ-515

1113-0301-1415 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХП-799

1113-0301-1416 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями КО-88

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1413	1113-0301-1414	1113-0301-1415	1113-0301-1416
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0137	0,0137	0,0137	0,0136
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003	0,0003	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1413	1113-0301-1414	1113-0301-1415	1113-0301-1416
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002	0,0002	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00011	-	-	-
236-104-0104	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 18188-72	т	-	-	-	0,00003
236-203-0108	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-125	т	0,00023	-	-	-
236-203-0112	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХП-799	т	-	-	0,00029	-
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	-	-	0,00004	-
261-201-0365	Растворитель, марка Р-60	т	-	0,00007	-	-
261-201-0375	Эмаль термостойкая КО-88 СТ РК 3262-2018	т	-	-	-	0,00015
261-201-0380	Эмаль ВЛ-515 СТ РК 3262-2018	т	-	0,00023	-	-

Продолжение таблицы 1113-0301-14

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1417 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска лаками ХВ-784

1113-0301-1418 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска лаками ХС-76

1113-0301-1419 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска лаками ХС-724

1113-0301-1420 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска лаками ХП-734

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1417	1113-0301-1418	1113-0301-1419	1113-0301-1420
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0138	0,0213	0,0136	0,0138
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0002	0,0002	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065	0,0065

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1417	1113-0301-1418	1113-0301-1419	1113-0301-1420
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00012	0,0000053	0,00004	-
236-201-0201	Лак сополимеро-винилхлоридный ГОСТ Р 52165-2003 ХС-76	кг	-	0,053	-	-
236-201-0202	Лак сополимеро-винилхлоридный ГОСТ Р 52165-2003 ХС-724	кг	-	-	0,15	-
236-201-0805	Лак перхлорвиниловый ХВ-784 ГОСТ Р 52165-2003	кг	0,23	-	-	-
236-201-0806	Лак ХП-734 ГОСТ Р 52165-2003	кг	-	-	-	0,32
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	-	-	-	0,00005

Продолжение таблицы 1113-0301-14

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1421 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска краской БТ-177 серебристой

1113-0301-1422 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска грунт-шпаклевкой ЭП-0010

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1421	1113-0301-1422
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,016	0,0258
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,014	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1421	1113-0301-1422
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-103-0103	Шпатлевка эпоксидная ГОСТ 28379-89	кг	-	0,11
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	0,000023
236-202-1013	Краска серебристая БТ-177 ГОСТ 5631-79	кг	0,09	-
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000013	-
261-107-0836	Отвердитель	т	-	0,00001

Таблица 1113-0301-16 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска

Состав работ: 1. Приготовление составов. 2. Окраска поверхностей.

1113-0301-1601 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-16

1113-0301-1602 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-110

1113-0301-1603 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-113

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1601	1113-0301-1602	1113-0301-1603
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0136	0,0135	0,0135
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0002	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0001	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00005	0,00006	0,00006
236-203-0106	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-16	т	0,00026	-	-
261-201-0373	Эмаль перхлорвиниловая ХВ-110 СТ РК ГОСТ Р 51691-2003	т	-	0,00015	-
261-201-0374	Эмаль перхлорвиниловая ХВ-113 СТ РК ГОСТ Р 51691-2003	т	-	-	0,00016

Таблица 1113-0301-17 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска

1113-0301-1701 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ЭП-255

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Окраска поверхностей. 3. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 4. Контроль качества.

1113-0301-1702 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-1120

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Окраска поверхностей. 3. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 4. Контроль качества.

1113-0301-1703 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями КО-811

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Окраска поверхностей. 3. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 4. Контроль качества.

1113-0301-1704 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска композицией ОС-12-01

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Нанесение органосиликатной композиции. 3. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 4. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1701	1113-0301-1702	1113-0301-1703	1113-0301-1704
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0135	0,0136	0,0135	0,0141
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002	0,0003	0,0002	0,0004
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,0065	0,0065	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0002	0,0001	0,0003
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00002	0,00013	-	-

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1701	1113-0301-1702	1113-0301-1703	1113-0301-1704
236-104-0104	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 18188-72	т	-	-	0,00004	-
236-105-0101	Композиция органосиликатная атмосферостойкая ОС-12-01	кг	-	-	-	0,18
236-203-0102	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-1120	т	-	0,00026	-	-
236-203-0204	Эмаль СТ РК 3262-2018 термостойкая КО-811	т	-	-	0,00019	-
261-107-0359	Толуол каменноугольный и сланцевый марки А ГОСТ 9880-76	т	-	-	-	0,00002
261-201-0378	Эмаль эпоксидная ЭП-255 СТ РК 3262-2018	т	0,000085	-	-	-

Продолжение таблицы 1113-0301-17

1113-0301-1705 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска композицией ОС-51-03

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Нанесение органосиликатной композиции. 3. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 4. Контроль качества.

1113-0301-1706 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление состава. 3. Нанесение огнезащитного трехслойного покрытия. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1707 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Предел огнестойкости R-30

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Перемешивание состава. 3. Нанесение огнезащитного покрытия.

1113-0301-1708 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Предел огнестойкости R-45

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Перемешивание состава. 3. Нанесение огнезащитного покрытия.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1705	1113-0301-1706	1113-0301-1707	1113-0301-1708
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0141	0,589	-	-
003-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,2)	чел.-ч	-	-	0,1789	0,2310

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1705	1113-0301-1706	1113-0301-1707	1113-0301-1708
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0004	0,0271	0,0003	0,0006
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,0112	-	-
313-402-0102	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 2 кВт	маш.-ч	-	-	0,1120	0,1480
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	-	-
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0091	-	-
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0003	0,018	0,0003	0,0006
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	-	-	0,0026	0,0045
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-105-0102	Композиция органосиликатная специальная ОС-51-03	кг	0,18	-	-	-
236-202-1010	Краска огнезащитная X-FLAME ГОСТ Р 53295-2009	кг	-	-	0,710	1,259
261-107-0359	Толуол каменноугольный и сланцевый марки А ГОСТ 9880-76	т	0,00002	-	-	-
261-107-0383	Сольвент каменноугольный технический, марка Б ГОСТ 1928-79	т	-	-	0,000015	0,000015
261-107-0432	Ветошь	кг	-	-	0,0400	0,0400
261-107-0715	Паста огнезащитная вспучивающаяся водоземлюсионная ВПМ-2 ГОСТ 25131-82	т	-	0,006	-	-

Продолжение таблицы 1113-0301-17

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Перемешивание состава. 3. Нанесение огнезащитного покрытия.

1113-0301-1709 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Предел огнестойкости R-60

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1709
003-0142	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,2)	чел.-ч	0,2835
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0008

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1709
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0102	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 2 кВт	маш.-ч	0,1840
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0008
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,0068
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-202-1010	Краска огнезащитная Х-FLAME ГОСТ Р 53295-2009	кг	1,875
261-107-0383	Сольвент каменноугольный технический, марка Б ГОСТ 1928-79	т	0,000015
261-107-0432	Ветошь	кг	0,0400

Таблица 1113-0301-18 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска

Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов. 2. Приготовление составов. 3. Окраска поверхностей. 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов. 5. Контроль качества.

1113-0301-1803 Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалью ЭП-5116

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1803
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	0,0213
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0002
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-107-0397	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000027
261-201-0379	Эмаль эпоксидная ЭП-5116 ГОСТ 25366-82	т	0,00009

Таблица 1113-0301-19 Поверхности. Шпатлевка

Состав работ: 1. Приготовление шпаклевочных составов. 2. Приготовление грунта. 3. Нанесение грунта. 4. Нанесение шпаклевки вручную. 5. Контроль качества.

1113-0301-1903 Поверхности. Шпатлевка силикатной шпатлевкой толщиной слоя 3 мм

1113-0301-1904 Поверхности. Шпатлевка силикатной шпатлевкой. Добавлять на каждый следующий мм увеличения слоя к нормам 1113-0301-1903

1113-0301-1905 Поверхности. Шпатлевка силикатной шпатлевкой толщиной 30 мм по арматурной сетке

1113-0301-1906 Поверхности. Шпатлевка составом на основе смол ЭД-20 (ЭД-16)

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1903	1113-0301-1904	1113-0301-1905	1113-0301-1906
003-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,4)	чел.-ч	0,299	0,0577	1,64	0,297
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0096	0,0031	0,3184	0,0331
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,003	0,001	0,3	0,03
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0011	0,0003	0,0067	0,0004
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0003	0,0001	0,004	0,0007
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0063	0,002	0,0144	0,0024
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00219	0,0006	0,0194	-
261-102-0251	Сетка арматурная сварная из арматурной стали А-I (А240) и А-II (А300), диаметром от 6 до 16 мм ГОСТ 23279-2012	т	-	-	0,00448	-
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	-	-	-	0,00095
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	-	-	-	0,000057
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,00375	0,00125	0,0381	0,00101
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	-	-	-	0,000095
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00028	0,00009	0,00289	-
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	-	-	-	0,000126

Продолжение таблицы 1113-0301-19

Состав работ: 1. Приготовление шпаклевочных составов. 2. Приготовление грунта. 3. Нанесение грунта. 4. Нанесение шпаклевки вручную. 5. Контроль качества.

1113-0301-1909 Поверхности. Шпатлевка эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010 толщиной слоя 2 мм

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0301-1909
003-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,4)	чел.-ч	0,472
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0426
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0005
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0025
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
236-103-0103	Шпатлевка эпоксидная ГОСТ 28379-89	кг	1,2
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00005
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,00171
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,000104

ПОДРАЗДЕЛ 1113-04 Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение жидких резиновых смесей)**ГРУППА 1113-0401 Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение жидких резиновых смесей)****Таблица 1113-0401-01 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка сырыми резинами**

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Подготовка ленточек и шпонок. 3. Прокладка ленточек и шпонок. 4. Грунтовка поверхности. 5. Раскрой заготовок. 6. Дублирование резины. 7. Обкладка резиной. 8. Контроль качества.

1113-0401-0101 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 1751-7 на клее 2572-1

1113-0401-0102 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка полуэбонитом ИРП 1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП 1395-1 на клее 2572-1

1113-0401-0103 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 51-1574 на клее 2572-1

1113-0401-0104 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 3 слоя эбонитом 51-1626 на клее 2572-1

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0101	1113-0401-0102	1113-0401-0103	1113-0401-0104
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	-	2,59	2,5	2,71
003-0152	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,2)	чел.-ч	2,64	-	-	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,32	0,37	0,32	0,39
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,19	0,22	0,18	0,23
261-107-0579	Полуэбониты 1751-7	кг	7,59	-	-	-
261-107-0580	Полуэбониты 51-1574	кг	-	-	7,2	-
261-107-0586	Полуэбониты ИРП-1394-1	кг	-	6,26	-	-
261-107-0587	Полуэбониты ИРП-1395-1	кг	-	2,48	-	-
261-107-0588	Эбониты 51-1626	т	-	-	-	0,00931
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00228	0,00264	0,00216	0,00276

Продолжение таблицы 1113-0401-01

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Подготовка ленточек и шпонок. 3. Прокладка ленточек и шпонок. 4. Грунтовка поверхности. 5. Раскрой заготовок. 6. Дублирование резины. 7. Обкладка резиной. 8. Контроль качества.

1113-0401-0105 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 3 слоя эбонитом 51-1627 на клее 2572-1

1113-0401-0106 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 2 слоя эбонитом 51-1626 по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1

1113-0401-0107 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 60-344 (60-343, 1751-7) на клее 2572-1

1113-0401-0108 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка резиной ИРП-1390-6 (2-607) в 2 слоя по подслою эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0105	1113-0401-0106	1113-0401-0107	1113-0401-0108
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,71	2,66	2,66	2,56
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,39	0,37	0,34	0,32
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,23	0,22	0,2	0,08
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	-	-	-	0,11
261-107-0583	Полуэбониты 60-344	кг	-	-	8,1	-
261-107-0587	Полуэбониты ИРП-1395-1	кг	-	2,48	-	-
261-107-0588	Эбониты 51-1626	т	-	0,00321	-	-
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	0,00937	-	-	0,00312
261-107-0763	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-4	кг	-	-	-	4,58
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00276	0,00264	0,0024	0,00228

Продолжение таблицы 1113-0401-01

1113-0401-0109 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка резиной ИРП-1390-6 (2-607) в 2 слоя по подслою полуэбонита 1751-7 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Подготовка ленточек и шпонок. 3. Прокладка ленточек и шпонок. 4. Грунтовка поверхности. 5. Раскрой заготовок. 6. Дублирование резины. 7. Обкладка резиной. 8. Контроль качества.

1113-0401-0110 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка резиной 60-340 в 2 слоя по подслою полуэбонита 60-343 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Подготовка ленточек и шпонок. 3. Прокладка ленточек и шпонок. 4. Грунтовка поверхности. 5. Раскрой заготовок. 6. Дублирование резины. 7. Обкладка резиной. 8. Контроль качества.

1113-0401-0111 Оборудование и трубы диаметром свыше 500 мм. Обкладка резиной 60-341 в 2 слоя по подслою полуэбонита 60-343 с креплением к металлу клеем 2572-1 и дублированием клеем 4508

Состав работ: 1. Перемещение труб от склада до приемного стеллажа на базе. 2. Подготовка труб к сварке на базе. 3. Сборка и сварка труб первым слоем и сварка последующих слоев на базе. 4. Перемещение секций труб на склад готовой продукции на базе. 5. Перемещение и раскладка секций из труб вдоль трассы. 6. Подготовка секций труб на трассе. 7. Сборка и сварка секций труб в нитку на трассе. 8. Сварка захлестов и катушек на трассе.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0109	1113-0401-0110	1113-0401-0111
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,49	2,51	2,51
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,29	0,29	0,29
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,06	0,07	0,07
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	0,11	0,11	0,11
261-107-0579	Полуэбониты 1751-7	кг	2,53	-	-
261-107-0582	Полуэбониты 60-343	кг	-	2,7	2,7
261-107-0762	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 60-340	кг	-	4,35	-

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0109	1113-0401-0110	1113-0401-0111
261-107-0763	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-4	кг	4,58	-	-
261-107-0764	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341	кг	-	-	4,46
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00204	0,00216	0,00216

Таблица 1113-0401-02 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка сырыми резинами

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Обкладка резиной. 6. Контроль качества.

1113-0401-0201 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 60-340 через подслои полуэбонита 60-343

1113-0401-0202 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 60-341 через подслои полуэбонита 60-343 (60-344)

1113-0401-0203 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 60-341 через подслои эбонита 51-1627

1113-0401-0204 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя эбонитом 51-1627

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0201	1113-0401-0202	1113-0401-0203	1113-0401-0204
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	3,34	3,34	3,34	2,87
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,2
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,09	0,09	0,09	0,11
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	0,04	0,04	0,04	-
261-107-0582	Полуэбониты 60-343	кг	3,07	3,07	-	-
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	-	-	0,00313	0,00626

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0201	1113-0401-0202	1113-0401-0203	1113-0401-0204
261-107-0762	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 60-340	кг	5,2	-	-	-
261-107-0764	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341	кг	-	5,07	5,07	-
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00206	0,00206	0,00206	0,0014

Продолжение таблицы 1113-0401-02

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Обкладка резиной. 6. Контроль качества.

1113-0401-0205 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя эбонитом 51-1627

1113-0401-0206 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя эбонитом 51-1626

1113-0401-0207 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 60-341 через подслои полуэбонита 6631

1113-0401-0208 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 2566 через подслои полуэбонита 6631

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0205	1113-0401-0206	1113-0401-0207	1113-0401-0208
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	3,34	3,34	-	-
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	-	-	3,34	3,34
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,28
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,15	0,15	0,09	0,09
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	-	-	0,04	0,04

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0205	1113-0401-0206	1113-0401-0207	1113-0401-0208
261-107-0584	Полуэбониты 6631-1	кг	-	-	2,58	2,58
261-107-0588	Эбониты 51-1626	т	-	0,00933	-	-
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	0,00939	-	-	-
261-107-0761	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10	кг	-	-	-	4,52
261-107-0764	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341	кг	-	-	5,07	-
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00204	0,00204	0,00206	0,00206

Продолжение таблицы 1113-0401-02

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Обкладка резиной. 6. Контроль качества.

1113-0401-0209 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной 2566 через подслоя эбонита 51-1627

1113-0401-0210 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 51-1629

1113-0401-0211 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя полуэбонитом 6631

1113-0401-0212 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 6631

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0209	1113-0401-0210	1113-0401-0211	1113-0401-0212
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	3,34	3,34	2,87	3,34
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28	0,2	0,28
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,09	0,15	0,11	0,15

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0209	1113-0401-0210	1113-0401-0211	1113-0401-0212
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	0,04	-	-	-
261-107-0581	Полуэбониты 51-1629	кг	-	8,24	-	-
261-107-0584	Полуэбониты 6631-1	кг	-	-	5,15	7,73
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	0,00313	-	-	-
261-107-0761	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) 2566-10	кг	4,52	-	-	-
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00206	0,00203	0,0014	0,00203

Продолжение таблицы 1113-0401-02

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Обкладка резиной. 6. Контроль качества.

1113-0401-0213 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом ИРП-1391

1113-0401-0214 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя эбонитом 51-1627 через подслои полуэбонита ИРП-1395 на клее 2572-1

1113-0401-0215 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя эбонитом ИРП-1394-1 через подслои полуэбонита ИРП-1395-1 на клее 2572-1

1113-0401-0216 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 51-1574

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0213	1113-0401-0214	1113-0401-0215	1113-0401-0216
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	3,34	3,34	3,34	3,34
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,28

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0213	1113-0401-0214	1113-0401-0215	1113-0401-0216
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,15	0,15	0,15	0,15
261-107-0580	Полуэбониты 51-1574	кг	-	-	-	8,18
261-107-0585	Полуэбониты ИРП-1391-8	кг	7,86	-	-	-
261-107-0586	Полуэбониты ИРП-1394-1	кг	-	-	7,11	-
261-107-0587	Полуэбониты ИРП-1395-1	кг	-	2,94	2,94	-
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	-	0,00626	-	-
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00203	0,00205	0,00205	0,00203

Продолжение таблицы 1113-0401-02

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Обкладка резиной. 6. Контроль качества.

1113-0401-0217 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 2 слоя резиной ИРП-1390-6 через подслой полуэбонита ИРП-1391-8 на клее 2572-1

1113-0401-0218 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Обкладка в 3 слоя резиной ИРП-1390-6 на клее 2572-1

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0217	1113-0401-0218
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	3,34	3,39
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,15	0,15
261-107-0359	Толуол каменноугольный и сланцевый марки А ГОСТ 9880-76	т	-	0,00006
261-107-0585	Полуэбониты ИРП-1391-8	кг	2,62	-

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0217	1113-0401-0218
261-107-0764	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341	кг	5,2	7,8
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00206	0,00206

Таблица 1113-0401-03 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка сырыми резинами

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Приклейка резины. 6. Бинтовка и разбинтовка. 7. Контроль качества.

1113-0401-0301 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 2 слоя резиной 60-341 через подслей эбонита 51-1627

1113-0401-0302 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 2 слоя эбонитом 51-1627

1113-0401-0303 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 3 слоя эбонитом 51-1627

1113-0401-0304 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 2 слоя резиной 60-341 через подслей полуэбонита 6631

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0301	1113-0401-0302	1113-0401-0303	1113-0401-0304
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	28,42	27,87	28,42	28,42
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28	0,28	0,28
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,13	0,17	0,25	0,13
261-105-0631	Клей резиновый N 4508 ГОСТ 2199-78	кг	0,09	-	-	0,09
261-107-0584	Полуэбониты 6631-1	кг	-	-	-	4,97
261-107-0589	Эбониты 51-1627	т	0,00604	0,01208	0,01812	-
261-107-0764	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные) ИРП-1390-6, 60-341	кг	9,78	-	-	9,78

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0301	1113-0401-0302	1113-0401-0303	1113-0401-0304
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00358	0,00229	0,00349	0,00358

Продолжение таблицы 1113-0401-03

Состав работ: 1. Приготовление клеев. 2. Грунтовка поверхности. 3. Раскрой заготовок. 4. Дублирование резины. 5. Приклейка резины. 6. Бинтовка и разбинтовка. 7. Контроль качества.

1113-0401-0305 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 2 слоя полуэбонитом 6631

1113-0401-0306 Изделия мелкие площадью до 0,1 м². Обкладка в 3 слоя полуэбонитом 6631

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0305	1113-0401-0306
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	27,87	28,42
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
342-207-0117	Установки для приготовления клея	маш.-ч	0,28	0,28
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
261-105-0630	Клей резиновый N 2572-1 ГОСТ 2199-78	кг	0,17	0,25
261-107-0584	Полуэбониты 6631-1	кг	9,95	14,92
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00229	0,00349

Таблица 1113-0401-04 Обкладка аппаратов резиновая. Вулканизация

Состав работ: 1. Вулканизация обкладки. 2. Контроль качества. 3. Устранение дефектов. 4. Вулканизация заплаток.

1113-0401-0401 Обкладка аппаратов резиновая. Вулканизация в котле под давлением продолжительностью процесса 5,5 ч

1113-0401-0402 Обкладка аппаратов резиновая. Вулканизация в котле под давлением продолжительностью процесса 8,5 ч

1113-0401-0403 Обкладка аппаратов резиновая. Вулканизация открытым способом продолжительностью 48 ч

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0401	1113-0401-0402	1113-0401-0403
003-0157	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5,7)	чел.-ч	0,43	0,56	3,45
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,22	4,99	-
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
342-207-0106	Автоклав для вулканизации резинового покрытия	маш.-ч	3,22	4,99	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
261-107-0843	Пар	кг	160	300	550

Таблица 1113-0401-05 Гуммирование из растворов

1113-0401-0501 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Гуммирование из растворов с нанесением герметика У-30М, толщиной 1,5 мм

Состав работ: 1. Приготовление грунтовочного и гуммировочного состава. 2. Огрунтовка. 3. Нанесение гуммировочного состава. 4. Контроль качества.

1113-0401-0502 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Гуммирование из растворов с нанесением герметика 51-Г-10, толщиной 1,5 мм

Состав работ: 1. Приготовление грунтовочного и гуммировочного состава. 2. Огрунтовка. 3. Нанесение гуммировочного состава. 4. Контроль качества.

1113-0401-0503 Поверхности строительных конструкций и оборудования. Гуммирование из растворов с нанесением гуммировочного состава Полан-2М, толщиной 3 мм

Состав работ: 1. Нанесение гуммировочного состава. 2. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0501	1113-0401-0502	1113-0401-0503
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,44	1,5	0,57
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,11	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,01	0,06	-
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0401-0501	1113-0401-0502	1113-0401-0503
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	-	0,00275	-
261-105-0607	Герметик марки 51-Г-10	кг	-	2,74	-
261-105-0612	Герметик марки У-30м	кг	2,52	-	-
261-105-0625	Клей марки 88-СА	кг	0,2	-	-
261-107-0352	Эфир этиловый технический ГОСТ 8981-78	т	0,0003	-	-
261-201-0386	Композиция латексная для антикоррозионного эластичного покрытия, защитная	кг	-	-	6,5
261-201-0387	Композиция латексная для антикоррозионного эластичного покрытия, адгезионная, "А"	кг	-	-	0,4

ПОДРАЗДЕЛ 1113-05 Покрытия оклеечные**ГРУППА 1113-0501 Покрытия оклеечные****Таблица 1113-0501-01 Поверхности. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме**

1113-0501-0101 Поверхности. Оклейка рубероидом или гидроизолом в 1 слой

Состав работ: 1. Приготовление грунтовки. 2. Приготовление битумной мастики. 3. Оклейка. 4. Шпаклевка. 5. Сушка кварцевого песка. 6. Затирка поверхности.

1113-0501-0102 Поверхности. Оклейка рубероидом или гидроизолом. Добавлять на каждый последующий слой к нормам 1113-0501-0101

Состав работ: 1. Оклейка.

1113-0501-0103 Поверхности. Оклейка стеклорубероидом в 1 слой

Состав работ: 1. Приготовление грунтовки. 2. Приготовление битумной мастики. 3. Оклейка. 4. Шпаклевка. 5. Сушка кварцевого песка. 6. Затирка поверхности.

1113-0501-0104 Поверхности. Оклейка стеклорубероидом. Добавлять на каждый последующий слой к нормам 1113-0501-0103

Состав работ: 1. Оклейка.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0101	1113-0501-0102	1113-0501-0103	1113-0501-0104
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	0,94	0,4	-	-
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	-	-	0,89	0,39
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
211-402-0101	Песок кварцевый	т	0,004	-	0,004	-

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0101	1113-0501-0102	1113-0501-0103	1113-0501-0104
216-201-0102	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 70/30	т	0,003	0,003	0,002	0,002
216-201-0103	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 90/10	т	0,004	-	0,004	-
217-501-0107	Хризотил ГОСТ 12871-2013 марки 6К-45	т	0,0002	-	0,0002	-
235-101-0501	Рубероид морозостойкий марки РПМ-300 ГОСТ 10923-93	м²	1,14	1,14	-	-
235-101-0801	Стеклорубероид гидроизоляционный С-РМ ГОСТ 15879-70	м²	-	-	1,16	1,16
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,00323	-	0,00323	-
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003

Таблица 1113-0501-02 Поверхности металлические и бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

1113-0501-0201 Поверхности металлические. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА с пастой в 1 слой

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Приготовление полиизобутиленовой пасты. 7. Раскрой полос. 8. Усиление швов полосами из ПСГ. 9. Контроль качества.

1113-0501-0202 Поверхности металлические. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА с пастой в 2 слоя

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Приготовление полиизобутиленовой пасты. 7. Раскрой полос. 8. Усиление швов полосами из ПСГ. 9. Контроль качества.

1113-0501-0203 Поверхности металлические. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА со сваркой в 1 слой

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Раскрой полос. 7. Усиление швов полосами из ПСГ. 8. Сварка полиизобутиленовых листов. 9. Контроль качества.

1113-0501-0204 Поверхности металлические. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА со сваркой в 2 слоя

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Раскрой полос. 7. Усиление швов полосами из ПСГ. 8. Сварка полиизобутиленовых листов. 9. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0201	1113-0501-0202	1113-0501-0203	1113-0501-0204
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	1,42	2,84	-	-
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	-	-	2,79	4
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
315-202-1201	Горелки электрические для сварки пластмасс	маш.-ч	-	-	0,2	0,4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0625	Клей марки 88-СА	кг	0,63	1,27	0,63	1,27
261-107-0352	Эфир этиловый технический ГОСТ 8981-78	т	0,00014	0,00028	0,00014	0,00028
261-107-0721	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,00453	0,00773	0,0044	0,0076
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,0003	0,00044	0,00014	0,00028

Продолжение таблицы 1113-0501-02

1113-0501-0205 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА со сваркой в 1 слой

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Раскрой полос. 7. Усиление швов полосами из ПСГ. 8. Сварка полиизобутиленовых листов. 9. Контроль качества.

1113-0501-0206 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА со сваркой в 2 слоя

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Раскрой полос. 7. Усиление швов полосами из ПСГ. 8. Сварка полиизобутиленовых листов. 9. Контроль качества.

1113-0501-0207 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА с пастой в 1 слой

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Приготовление полиизобутиленовой пасты. 7. Раскрой полос. 8. Усиление швов полосами из ПСГ. 9. Контроль качества.

1113-0501-0208 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клее 88-СА с пастой в 2 слоя

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление клея. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Приготовление полиизобутиленовой пасты. 7. Раскрой полос. 8. Усиление швов полосами из ПСГ. 9. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0205	1113-0501-0206	1113-0501-0207	1113-0501-0208
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	2,8	4,02	1,43	2,84
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
315-202-1201	Горелки электрические для сварки пластмасс	маш.-ч	-	-	0,2	0,4
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0205	1113-0501-0206	1113-0501-0207	1113-0501-0208
261-105-0625	Клей марки 88-СА	кг	0,8	1,6	0,8	1,6
261-107-0352	Эфир этиловый технический ГОСТ 8981-78	т	0,00014	0,00028	0,00014	0,00028
261-107-0721	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,0044	0,0076	0,00453	0,00773
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00014	0,00028	0,0003	0,00044

Продолжение таблицы 1113-0501-02

Состав работ: 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Приготовление битумной грунтовки. 3. Грунтовка поверхности. 4. Разметка и раскрой листов. 5. Приклеивание полиизобутиленовых пластин. 6. Раскрой полос. 7. Усиление швов полосами из ПСГ. 8. Контроль качества.

1113-0501-0209 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на битуме в 1 слой

1113-0501-0210 Поверхности бетонные. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на битуме в 2 слоя

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0209	1113-0501-0210
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	1,48	2,92
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,02	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
216-201-0102	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 70/30	т	0,003	0,006
261-107-0721	Пластины полиизобутиленовые ПСГ	т	0,0048	0,00904
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00003	0,00003

Таблица 1113-0501-03 Оклейка стеклотканью

1113-0501-0301 Поверхность металлическая. Оклейка стеклотканью на эпоксидной шпаклевке в 1 слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеивка стеклотканью. 4. Нанесение покрывных слоев. 5. Контроль качества.

1113-0501-0302 Поверхность бетонная. Оклеивка стеклотканью на эпоксидной шпаклевке в 1 слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеивка стеклотканью. 4. Нанесение покрывных слоев. 5. Контроль качества.

1113-0501-0303 Поверхности. Оклеивка стеклотканью на нефтебитуме, первый слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Огрунтовка. 4. Оклеивка стеклотканью. 5. Контроль качества.

1113-0501-0304 Поверхности. Оклеивка стеклотканью на нефтебитуме, последующий слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеивка стеклотканью. 4. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0301	1113-0501-0302	1113-0501-0303	1113-0501-0304
003-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,4)	чел.-ч	0,79	0,81	0,67	0,47
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,03	0,03
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
216-201-0102	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 70/30	т	-	-	0,005	0,003
236-103-0103	Шпатлевка эпоксидная ГОСТ 28379-89	кг	1,8	1,9	-	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00054	0,00057	-	-
261-107-0437	Ткань стеклянная конструкционная, марка Т-11 ГОСТ 19170-2001	м²	1,09	1,09	1,09	1,09
261-107-0836	Отвердитель	т	0,00015	0,00016	-	-

Продолжение таблицы 1113-0501-03

1113-0501-0305 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на резинобитумной мастике, первый слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Огрунтовка. 4. Оклеяка стеклотканью. 5. Контроль качества.

1113-0501-0306 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на резинобитумной мастике, последующий слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеяка стеклотканью. 4. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0305	1113-0501-0306
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	0,62	0,43
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,03
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,01	0,01
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
235-201-0701	Мастика битумно-резиновая изоляционная для горячего применения ГОСТ 15836-79 марки МБР	кг	2,42	1,3
261-107-0437	Ткань стеклянная конструкционная, марка Т-11 ГОСТ 19170-2001	м ²	1,09	1,09

Таблица 1113-0501-04 Поверхности. Оклеяка стеклотканью

1113-0501-0401 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на эпоксидной смоле ЭД-20, первый слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеяка стеклотканью. 4. Нанесение покрывных слоев. 5. Контроль качества.

1113-0501-0402 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на эпоксидной смоле ЭД-20, последующий слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеяка стеклотканью. 4. Нанесение покрывных слоев. 5. Контроль качества.

1113-0501-0403 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на эпоксидно-сланцевом компаунде ЭСД-2М, первый слой

Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Огрунтовка. 4. Оклеяка стеклотканью. 5. Контроль качества.

1113-0501-0404 Поверхности. Оклеяка стеклотканью на эпоксидно-сланцевом компаунде ЭСД-2М, последующий слой
Состав работ: 1. Разметка и раскрой материала. 2. Приготовление составов. 3. Оклеяка стеклотканью. 4. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0401	1113-0501-0402	1113-0501-0403	1113-0501-0404
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	1	0,76	0,98	0,79
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,03	0,05	0,05
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,01	0,03	0,03
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,02	0,01	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	-	-	0,00033	-
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00053	0,00023	-	-
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00179	0,00069	0,00105	0,00084
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,00021	0,00009	-	-
261-107-0437	Ткань стеклянная конструкционная, марка Т-11 ГОСТ 19170-2001	м ²	1,09	1,09	1,09	1,09
261-107-0830	Модификатор сланцевый "Сламор"	т	-	-	0,0009	0,00068
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00018	0,0001	0,00011	0,00009
261-107-0870	Тальк молотый 1 сорта ГОСТ 21235-75	т	-	-	0,00009	-
261-107-1002	Графит измельченный ГОСТ 23463-79	кг	0,6	-	-	-

Таблица 1113-0501-05 Оклеяка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Состав работ: 1. Приготовление клеящего состава. 2. Оклеяка листовым асбестом.

1113-0501-0501 Поверхности. Оклеяка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0501-0501
003-0143	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,3)	чел.-ч	0,24
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,01
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00042
217-503-0102	Картон асбестовый общего назначения (КАОН-1) ГОСТ 2850-95 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00796
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,0004
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0004
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00003

ПОДРАЗДЕЛ 1113-06 Подготовительные работы**ГРУППА 1113-0601 Подготовительные работы****Таблица 1113-0601-01 Поверхности бетонные. Оклейка полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее**

Состав работ: 1. Подготовка основания. 2. Приготовление клея. 3. Огрунтовка основания. 4. Оклейка. 5. Сварка швов. 6. Контроль качества.

1113-0601-0101 Поверхности бетонные. Оклейка полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее, первый слой

1113-0601-0102 Поверхности бетонные. Оклейка полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее, последующий слой

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0101	1113-0601-0102
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	1,42	1,24
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,34	0,08
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,002
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,002
315-202-1201	Горелки электрические для сварки пластмасс	маш.-ч	0,13	0,031
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,33	0,078
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
235-201-0701	Мастика битумно-резиновая изоляционная для горячего применения ГОСТ 15836-79 марки МБР	кг	1,16	-
261-107-0509	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм ГОСТ 10354-82	т	0,00022	0,00022
261-107-0521	Каучук бутиловый	т	0,00006	0,00002
261-201-0350	Лак битумный БТ-783 ГОСТ Р 52165-2003	кг	0,5	0,5

Таблица 1113-0601-02 Поверхности металлические. Очистка, протравливание, обеспыливание

Состав работ: 1. Заправка аппарата песком. 2. Осмотр шланговых соединений. 3. Очистка поверхности. 4. Уборка отработанного песка. 5. Контроль качества.

1113-0601-0201 Поверхности внутренние оборудования и труб диаметром более 500 мм. Очистка металлическим песком

1113-0601-0202 Поверхности внутренние оборудования и труб диаметром менее 500 мм и мелких изделий. Очистка металлическим песком

1113-0601-0203 Поверхности внутренние оборудования и труб диаметром более 500 мм. Очистка металлическим песком со снятием окалины или старой краски площадью до 50% очищаемой поверхности

1113-0601-0204 Поверхности внутренние оборудования и труб диаметром более 500 мм. Очистка металлическим песком со снятием окалины или старой краски площадью более 50% очищаемой поверхности

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0201	1113-0601-0202	1113-0601-0203	1113-0601-0204
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,39	0,53	0,47	0,58
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,43	0,55	0,52	0,65
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,03
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	0,35	0,47	0,42	0,53
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,07	0,09
342-101-0101	Аппараты дробеструйные	маш.-ч	0,29	0,39	0,35	0,44
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-107-0607	Песок металлический	т	0,00485	0,00485	0,00725	0,00725

Продолжение таблицы 1113-0601-02

1113-0601-0205 Поверхности сплошные наружные. Очистка кварцевым песком

Состав работ: 1. Заправка аппарата песком. 2. Осмотр шланговых соединений. 3. Очистка поверхности. 4. Уборка отработанного песка. 5. Контроль качества.

1113-0601-0206 Поверхности труб диаметром до 500 мм и мелких изделий. Очистка кварцевым песком

Состав работ: 1. Заправка аппарата песком. 2. Осмотр шланговых соединений. 3. Очистка поверхности. 4. Уборка отработанного песка. 5. Контроль качества.

1113-0601-0207 Поверхности металлические. Очистка щетками

Состав работ: 1. Очистка поверхности. 2. Контроль качества.

1113-0601-0208 Поверхности металлические. Протравливание

Состав работ: 1. Протравливание металлических поверхностей. 2. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0205	1113-0601-0206	1113-0601-0207	1113-0601-0208
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,26	0,33	0,34	1,03
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4144	0,5256	-	-
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,01	0,01	-	-
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,02	0,02	-	-
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	0,27	0,35	-	-
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,12	0,15	-	-
342-102-0101	Аппарат пескоструйный	маш.-ч	0,22	0,28	-	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
211-402-0101	Песок кварцевый	т	0,032	0,038	-	-
261-107-0373	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	-	-	-	0,0002

Продолжение таблицы 1113-0601-02

1113-0601-0209 Поверхности металлические. Обеспыливание

Состав работ: 1. Обеспыливание. 2. Контроль качества.

1113-0601-0210 Поверхности сплошные наружные. Очистка абразивным порошком

Состав работ: 1. Заправка аппарата абразивным порошком. 2. Подключение и осмотр шланговых соединений. 3. Очистка металлической поверхности. 4. Уборка отработанного порошка. 5. Контроль качества.

1113-0601-0211 Поверхности труб диаметром до 500 мм и мелких изделий. Очистка абразивным порошком

Состав работ: 1. Заправка аппарата абразивным порошком. 2. Подключение и осмотр шланговых соединений. 3. Очистка металлической поверхности. 4. Уборка отработанного порошка. 5. Контроль качества.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0209	1113-0601-0210	1113-0601-0211
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,07	0,1607	0,2110
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	0,103	0,1411
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	-	0,0102	0,01
314-503-0705	Автопогрузчики с вилочными подхватами, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	-	0,0102	0,0121
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	-	0,0795	0,1113
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	-	0,012	0,0158
342-102-0101	Аппарат пескоструйный	маш.-ч	-	0,0668	0,0946
343-501-0101	Пылесосы промышленные	маш.-ч	0,1	-	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
261-107-0893	Абразивный порошок	т	-	0,0276	0,0358

Таблица 1113-0601-03 Поверхности аппаратов и трубопроводов. Обезжиривание

Состав работ: 1. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов. 2. Контроль качества.

1113-0601-0301 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание бензином

1113-0601-0302 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом

1113-0601-0303 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание этиловым спиртом

1113-0601-0304 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание бензином

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0301	1113-0601-0302	1113-0601-0303	1113-0601-0304
003-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,2)	чел.-ч	0,0908	0,0908	0,0908	0,0445
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0301	1113-0601-0302	1113-0601-0303	1113-0601-0304
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	-	0,00032	-	-
261-107-0364	Спирт этиловый ректификованный технический ГОСТ 18300-87	т	-	-	0,00032	-
261-107-0432	Ветошь	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00032	-	-	0,00033

Продолжение таблицы 1113-0601-03

Состав работ: 1. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов. 2. Контроль качества.

1113-0601-0305 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом

1113-0601-0306 Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание этиловым спиртом

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0601-0305	1113-0601-0306
003-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,2)	чел.-ч	0,0445	0,0445
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0003	0,0003
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,0001
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,0002
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00033	-
261-107-0364	Спирт этиловый ректификованный технический ГОСТ 18300-87	т	-	0,00033
261-107-0432	Ветошь	кг	0,05	0,05

ГРУППА 1113-0602 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде

Таблица 1113-0602-01 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0101 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 2 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 2 мм

1113-0602-0102 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 2 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 4 мм

1113-0602-0103 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 2 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 6 мм

1113-0602-0104 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 2 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения свыше 6 мм

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0101	1113-0602-0102	1113-0602-0103	1113-0602-0104
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,0672	0,0752	0,0964	0,1051
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0326	0,0365	0,0468	0,0510
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-603-0104	Вода техническая	м ³	П	П	П	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000021	0,000028	0,000035	0,000041

Продолжение таблицы 1113-0602-01

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0105 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 4,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 2 мм

1113-0602-0106 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 4,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 4 мм

1113-0602-0107 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 4,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 6 мм

1113-0602-0108 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 19 мм, длиной до 4,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения свыше 6 мм

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0105	1113-0602-0106	1113-0602-0107	1113-0602-0108
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,0725	0,0834	0,1049	0,1203
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0352	0,0405	0,0509	0,0584
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-603-0104	Вода техническая	м³	П	П	П	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000021	0,000028	0,000035	0,000041

Продолжение таблицы 1113-0602-01

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0109 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22 мм, длиной до 6,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 2 мм

1113-0602-0110 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22 мм, длиной до 6,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 4 мм

1113-0602-0111 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22 мм, длиной до 6,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 6 мм

1113-0602-0112 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22 мм, длиной до 6,6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения свыше 6 мм

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0109	1113-0602-0110	1113-0602-0111	1113-0602-0112
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,0853	0,0974	0,1102	0,1174
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0414	0,0473	0,0535	0,0570
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-603-0104	Вода техническая	м³	П	П	П	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000021	0,000028	0,000035	0,000041

Продолжение таблицы 1113-0602-01

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0113 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22-25 мм, длиной до 9 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 2 мм

1113-0602-0114 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22-25 мм, длиной до 9 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 4 мм

1113-0602-0115 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22-25 мм, длиной до 9 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 6 мм

1113-0602-0116 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности латунных трубок диаметром 22-25 мм, длиной до 9 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения свыше 6 мм

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0113	1113-0602-0114	1113-0602-0115	1113-0602-0116
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,0976	0,1051	0,1176	0,1240
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0474	0,0510	0,0571	0,0602

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0113	1113-0602-0114	1113-0602-0115	1113-0602-0116
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-603-0104	Вода техническая	м³	П	П	П	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000021	0,000028	0,000035	0,000041

Таблица 1113-0602-02 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0201 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок диаметром 38-51 мм, длиной до 6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 2 мм

1113-0602-0202 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок диаметром 38-51 мм, длиной до 6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 4 мм

1113-0602-0203 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок диаметром 38-51 мм, длиной до 6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения 6 мм

1113-0602-0204 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок диаметром 38-51 мм, длиной до 6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде толщиной отложения свыше 6 мм

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0201	1113-0602-0202	1113-0602-0203	1113-0602-0204
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,1108	0,1220	0,1296	0,1360
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0538	0,0592	0,0629	0,0659
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-603-0104	Вода техническая	м³	П	П	П	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000021	0,000028	0,000035	0,000041

Продолжение таблицы 1113-0602-02

Состав работ: 1. Подготовка и подключение оборудования. 2. Выбор оптимального режима работы оборудования. 3. Очистка внутренней поверхности трубок.

1113-0602-0205 Оборудование теплосиловое, внутренние поверхности горизонтальных стальных трубок диаметром 38-51 мм, длиной до 6 м. Очистка электроразрядной установкой в жидкой среде со сплошным отложением

Измеритель: м трубок

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0602-0205
003-0150	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 5)	чел.-ч	0,1461
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
342-203-0201	Установка электроразрядная многофункциональная типа "Пульс-1М", мощностью до 3 кВт	маш.-ч	0,0709
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-603-0104	Вода техническая	м³	П
243-302-0103	Кабель коаксиальный со сплошной изоляцией обычной теплостойкости марки RG-11	км	0,000041

ПОДРАЗДЕЛ 1113-07 Разные работы
ГРУППА 1113-0701 Разные работы
Таблица 1113-0701-01 Штуцера. Уплотнение шнуровым асбестом

Состав работ: 1. Приготовление замазки. 2. Уплотнение штуцеров. 3. Контроль качества.

1113-0701-0101 Штуцера. Уплотнение шнуровым асбестом на замазке Арзамит-5
 1113-0701-0102 Штуцера. Уплотнение шнуровым асбестом на замазке силикатной
 1113-0701-0103 Штуцера. Уплотнение шнуровым асбестом на замазке эпоксидной

Измеритель: шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0101	1113-0701-0102	1113-0701-0103
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	1,81	1,78	1,91
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,03	0,13
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,03	0,01	0,08
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,01	0,04
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	-	0,0024	-
217-504-0101	Шнур асбестовый общего назначения (ШАОН-1) ГОСТ 1779-83 диаметром 0,7 мм	т	0,00067	0,00067	0,00067
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	-	-	0,00176
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00309	-	-
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00249	-	-
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	-	-	0,00017
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	-	-	0,00009
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	-	0,0058	0,00459
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	-	0,0058	0,00459
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	-	-	0,00017
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	-	0,00036	-

Таблица 1113-0701-02 Штуцера. Защита вкладышами

Состав работ: 1. Приготовление замазки. 2. Обмазка штуцеров замазкой. 3. Установка вкладышей. 4. Контроль качества.

1113-0701-0201 Штуцера. Защита вкладышами на замазке силикатной керамическими
 1113-0701-0202 Штуцера. Защита вкладышами на замазке силикатной винипластовыми
 1113-0701-0203 Штуцера. Защита вкладышами на замазке силикатной дунитовыми
 1113-0701-0204 Штуцера. Защита вкладышами на замазке силикатной фарфоровыми

Измеритель: шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0201	1113-0701-0202	1113-0701-0203	1113-0701-0204
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	2,32	2,32	2,32	2,32
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,05	0,06	0,05
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,02	0,02	0,02	0,02
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,02	0,03	0,02
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,00311	0,00311	0,00311	0,00311
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,00749	0,00749	0,00749	0,00749
261-107-0889	Трубы кислотоупорные дунитовые	т	-	-	0,00488	-
261-107-0890	Трубы кислотоупорные фарфоровые	т	-	-	-	0,00458
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,00047	0,00047	0,00047	0,00047
261-301-0123	Трубы винипластовые ГОСТ Р 51613-2000	кг	-	2,75	-	-
261-301-0171	Трубы кислотоупорные керамические	кг	4,88	-	-	-

Продолжение таблицы 1113-0701-02

Состав работ: 1. Приготовление замазки. 2. Обмазка штуцеров замазкой. 3. Установка вкладышей. 4. Контроль качества.

1113-0701-0205 Штуцера. Защита вкладышами на замазке Арзамит-5 керамическими
 1113-0701-0206 Штуцера. Защита вкладышами на замазке Арзамит-5 графитовыми
 1113-0701-0207 Штуцера. Защита вкладышами на замазке Арзамит-5 дунитовыми
 1113-0701-0208 Штуцера. Защита вкладышами на замазке Арзамит-5 фарфоровыми

Измеритель: шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0205	1113-0701-0206	1113-0701-0207	1113-0701-0208
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	2,36	2,35	2,36	2,36
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,08	0,09	0,09
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,04	0,05	0,05
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00401	0,00401	0,00401	0,00401
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00321	0,00321	0,00321	0,00321
261-107-0889	Трубы кислотоупорные дунитовые	т	-	-	0,00488	-
261-107-0890	Трубы кислотоупорные фарфоровые	т	-	-	-	0,00458
261-301-0167	Трубы графитовые	кг	-	3,19[П]	-	-
261-301-0171	Трубы кислотоупорные керамические	кг	4,88	-	-	-

Продолжение таблицы 1113-0701-02

Состав работ: 1. Приготовление замазки. 2. Обмазка штуцеров замазкой. 3. Установка вкладышей. 4. Контроль качества.

1113-0701-0209 Штуцера. Защита вкладышами на замазке Арзамит-5 из пропитанного графитопласта

Измеритель: шт.

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0209
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	2,35
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,05
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,03
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00401
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00321
261-301-0168	Трубы из графитопласта	кг	3,69[П]

Таблица 1113-0701-03 Футеровка на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка швов

Состав работ: 1. Очистка швов с обработкой раствором кислоты. 2. Приготовление замазки. 3. Промазка швов замазкой. 4. Заполнение швов. 5. Очистка поверхности от излишней замазки. 6. Контроль качества.

1113-0701-0301 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка замазкой "Арзамит" при укладке плитки кислотоупорной керамической

1113-0701-0302 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка замазкой "Арзамит" при укладке кирпича кислотоупорного плашмя

1113-0701-0303 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка замазкой "Арзамит" при укладке кирпича кислотоупорного на ребро

1113-0701-0304 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка замазкой "Арзамит" при укладке кирпича кислотоупорного в кирпич

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0301	1113-0701-0302	1113-0701-0303	1113-0701-0304
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	1,1	1,1	1,38	1,91
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,04	0,04	0,06	0,07
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,02	0,02	0,03	0,04
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0616	Замазка химически стойкая Арзамит-5, порошок	т	0,00086	0,00179	0,00257	0,00317
261-105-0617	Замазка химически стойкая Арзамит-5, раствор	т	0,00069	0,00144	0,00205	0,00254
261-107-0364	Спирт этиловый ректификованный технический ГОСТ 18300-87	т	0,00004	0,00007	0,00012	-
261-107-0375	Кислота соляная техническая ГОСТ 857-95	т	0,00001	0,00001	0,00001	-

Продолжение таблицы 1113-0701-03

Состав работ: 1. Очистка швов с обработкой раствором кислоты. 2. Приготовление замазки. 3. Промазка швов замазкой. 4. Заполнение швов. 5. Очистка поверхности от излишней замазки. 6. Контроль качества.

1113-0701-0305 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка эпоксидной замазкой при укладке плитки кислотоупорной керамической

1113-0701-0306 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка эпоксидной замазкой при укладке кирпича кислотоупорного плашмя

1113-0701-0307 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка эпоксидной замазкой при укладке кирпича кислотоупорного на ребро

1113-0701-0308 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка полимерзамазкой ЭСД-2 при укладке плитки кислотоупорной керамической

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0305	1113-0701-0306	1113-0701-0307	1113-0701-0308
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	1,18	-	-	1,59
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	-	1,33	2,09	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,09	0,11	0,07
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,04	0,05	0,07	0,05
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03	0,03	0,01
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,0005	0,00104	0,00148	0,00037
261-107-0365	Дибутилфталат технический ГОСТ 8728-88 1 сорта	т	0,00005	0,0001	0,00015	-
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00003	0,00005	0,00008	0,00002
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,0012	0,00248	0,00356	0,00113
261-107-0830	Модификатор сланцевый "Сламор"	т	-	-	-	0,0003
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00005	0,0001	0,00015	0,00004
261-201-0363	Ацетон технический ГОСТ 2768-84	т	0,00007	0,00015	0,00022	-

Продолжение таблицы 1113-0701-03

Состав работ: 1. Очистка швов с обработкой раствором кислоты. 2. Приготовление замазки. 3. Промазка швов замазкой. 4. Заполнение швов. 5. Очистка поверхности от излишней замазки. 6. Контроль качества.

1113-0701-0309 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка полимерзамазкой ЭСД-2 при укладке кирпича кислотоупорного плашмя

1113-0701-0310 Швы футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих. Разделка полимерзамазкой ЭСД-2 при укладке кирпича кислотоупорного на ребро

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0309	1113-0701-0310
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,33	2,09
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,09	0,13
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,05	0,08
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,04
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
261-105-0166	Смола эпоксидная, марка ЭД-20 ГОСТ 10587-93	т	0,00079	0,00115
261-107-0393	Аэросил ГОСТ 14922-77	т	0,00004	0,00006
261-107-0725	Порошок N2 для кислотоупорной замазки	т	0,00237	0,00345
261-107-0830	Модификатор сланцевый "Сламор"	т	0,00063	0,00092
261-107-0850	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А	т	0,00008	0,00012

Таблица 1113-0701-04 Пропитка щебня, уложенного в днища аппаратов,мастикой "Битуминоль Н-2"

Состав работ: 1. Приготовление мастики. 2. Заливка мастики.

1113-0701-0401 Днища аппаратов. Пропитка щебня мастикой "Битуминоль Н-2"

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0401
003-0134	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,4)	чел.-ч	11
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22275
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
321-201-0101	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,5376
321-208-0201	Установки для приготовления поверхностно-активных добавок	маш.-ч	0,2485
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,85
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0401
216-201-0103	Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 90/10	т	0,108
217-501-0107	Хризотил ГОСТ 12871-2013 марки 6К-45	т	0,0197
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,108
261-201-0364	Бензин-растворитель ГОСТ 26377-84	т	0,00197

Таблица 1113-0701-05 Сушка и проверка качества покрытий, окисловка швов

1113-0701-0501 Покрытия лакокрасочные. Сушка искусственная в течение одного часа

Состав работ: 1. Сушка лакокрасочного покрытия. 2. Контроль за температурным режимом и степенью отверждения покрытия.

1113-0701-0502 Покрытие резиновое. Проверка качества детектором

Состав работ: 1. Проверка качества резинового покрытия.

1113-0701-0503 Швы силикатной футеровки. Окисловка

Состав работ: 1. Окисловка швов силикатной футеровки.

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0501	1113-0701-0502	1113-0701-0503
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,017	0,0227	0,0937
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
261-107-0373	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	-	-	0,00053

Таблица 1113-0701-06 Покрытие полиизобутиленовое. Испытание на непроницаемость наливом воды

Состав работ: 1. Налив и спуск воды.

1113-0701-0601 Покрытие полиизобутиленовое. Испытание на непроницаемость наливом воды

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0601
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,68

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0601
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
217-603-0104	Вода техническая	м ³	1

Таблица 1113-0701-07 Поверхности бетонные. Гидрофобизация и флюатирование

Состав работ: 1. Приготовление раствора. 2. Нанесение раствора.

1113-0701-0701 Поверхности бетонные. Гидрофобизация водным раствором ГКЖ-10

1113-0701-0702 Поверхности бетонные. Гидрофобизация раствором ГКЖ-94 в уайт-спирите

1113-0701-0703 Поверхности бетонные. Флюатирование кислотой кремнефтористоводородной 27% концентрации

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0701	1113-0701-0702	1113-0701-0703
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,0287	0,0315	0,123
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,04	0,02
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04	0,02
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	-	0,000648	-
261-107-0372	Кислота кремнефтористоводородная	т	-	-	0,00021
261-107-0377	Жидкость гидрофобизирующая 136-41 (ГКЖ-94) ГОСТ 10834-76	т	-	0,000076	-
261-107-0378	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-10	т	0,000068	-	-

Таблица 1113-0701-08 Смеси химически стойкие. Приготовление

Состав работ: 1. Сушка щебня, песка, муки андезитовой. 2. Просеивание наполнителей. 3. Смешивание наполнителей с кремнефтористым натрием. 4. Приготовление раствора жидкого стекла. 5. Приготовление бетонной смеси и растворов.

1113-0701-0803 Смеси химически стойкие силикатполимерраствора. Приготовление

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0803
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	14,91
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,41
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,03
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,07
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	1,17
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,2
341-401-0101	Станки камнерезные универсальные	маш.-ч	0,97
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
211-402-0101	Песок кварцевый	т	0,641
217-403-0101	Стекло натриевое жидкое каустическое ГОСТ 13078-81	т	0,496
261-107-0363	Спирт фуриловый	т	0,015
261-107-0709	Мука андезитовая кислотоупорная, марка А	т	0,69
261-107-0946	Натрий кремнефтористый технический, I сорта	т	0,07

Таблица 1113-0701-09 Смеси химически стойкие. Укладка

Состав работ: 1. Укладка бетонной смеси или раствора в подготовленную опалубку.

1113-0701-0902 Смеси химически стойкие раствора. Укладка

Измеритель: м³

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-0902
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	8,15
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,48
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,48
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ		
261-101-0218	Раствор силикатполимерный	м³	1,02

Таблица 1113-0701-10 Поверхности бетонные. Гидроизоляция

ЭСН РК 8.04-01-2022

Состав работ: 1. Выравнивание поверхности. 2. Приготовление составов. 3. Нанесение гидроизоляции на поверхность. 4. Уход за покрытием.

1113-0701-1001 Поверхности бетонные. Гидроизоляция полимерцементным составом толщиной слоя 20 мм на ГКЖ-10

1113-0701-1002 Поверхности бетонные. Гидроизоляция полимерцементным составом толщиной слоя 20 мм на латексе СКС-65-ГП

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1001	1113-0701-1002
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,773	0,773
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3231	0,3231
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0601	Растворосмесители передвижные, 65 л	маш.-ч	0,09	0,09
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,0111	0,0111
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,222	0,222
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
211-401-0102	Песок ГОСТ 8736-2014 природный для строительных работ 1 и 2 класса	м³	0,0154	0,0154
261-105-0301	Мастика герметизирующая бутилкаучуковая ГОСТ 25621-83	кг	1	1
261-107-0103	Портландцемент напрягающий марки 400 ГОСТ 10178-85	т	0,0111	0,0111
261-107-0378	Жидкость гидрофобизирующая ГКЖ-10	т	0,00006	-
261-201-0392	Латекс синтетический СКС-65 ГП ГОСТ 10564-75	кг	0,067	0,227

Таблица 1113-0701-11 Леса инвентарные трубчатые. Устройство и разборка внутри аппаратов

Состав работ: 1. Установка и сборка элементов лесов. 2. Устройство настилов, ограждений, ходовых лестниц. 3. Подъем элементов на необходимую высоту. 4. Разборка лесов со спуском, сортировкой и укладкой элементов в штабель.

1113-0701-1101 Леса инвентарные трубчатые высотой до 20 м. Устройство и разборка внутри аппаратов

1113-0701-1102 Леса инвентарные трубчатые. Устройство и разборка внутри аппаратов. Добавлять или исключать при изменении высоты лесов на каждые 2 м к нормам 1113-0701-1101

Измеритель: м² вертикальной проекции лесов

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1101	1113-0701-1102
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,6141	0,0614
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0228	0,0029

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1101	1113-0701-1102
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0228	0,0029
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
222-519-0401	Металлические элементы лесов	комплект	0,00014	0,00002
261-601-0202	Щиты настила	м²	0,405	0,051

Таблица 1113-0701-12 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций. Устройство и разборка

Состав работ: 1. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

1113-0701-1201 Средства подмащивания для окраски покрытий зданий и сооружений. Устройство и разборка

1113-0701-1202 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций колонн, связей, балок, фахверка и других элементов зданий и сооружений. Устройство и разборка

Измеритель: т окрашиваемых конструкций

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1201	1113-0701-1202
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	4,19	2,3
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	3,86	2,16

Таблица 1113-0701-13 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей. Устройство и разборка

Состав работ: 1. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

1113-0701-1301 Средства подмащивания для окраски металлоконструкций эстакад и галерей. Устройство и разборка

Измеритель: м² горизонтальной проекции сооружения

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1301
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	0,5
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0701-1301
314-104-0102	Краны на гусеничном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,29
314-502-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	40,07

ПОДРАЗДЕЛ 1113-08 Покрытия металлические
ГРУППА 1113-0801 Покрытия металлические
Таблица 1113-0801-01 Покрытия из нержавеющей стали проволокой диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0101 Поверхности наружные плоские. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительном-монтажном площадке

1113-0801-0102 Поверхности наружные криволинейные. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительном-монтажном площадке

1113-0801-0103 Металлоконструкции решетчатые. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительном-монтажном площадке

1113-0801-0104 Поверхности емкостей внутренние. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительном-монтажном площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0101	1113-0801-0102	1113-0801-0103	1113-0801-0104
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,65	0,96	2,25	1
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,498	0,668	1,578	0,708
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,008	0,008	0,008	0,008
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,02	0,05	0,02
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,23	0,32	0,76	0,34
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00037	0,00037	0,00091	0,00036
261-102-0232	Проволока для сеток высоколегированная из стали 12Х18Н9 диаметром 1,2 мм ГОСТ 18143-72	кг	1,1	1,1	2,74	1,1

Продолжение таблицы 1113-0801-01

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0105 Швы сварные монтажные наружные. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0106 Швы сварные монтажные внутренние. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0107 Детали мелкие. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0108 Трубопроводы диаметром до 100 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0105	1113-0801-0106	1113-0801-0107	1113-0801-0108
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,99	1,17	1,04	1,03
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,728	0,849	0,848	0,648
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,008	0,009	0,008	0,008
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,04
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,34	0,4	0,4	0,3
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00065	0,00065	0,00076	0,00076
261-102-0232	Проволока для сеток высоколегированная из стали 12Х18Н9 диаметром 1,2 мм ГОСТ 18143-72	кг	2	2	2,28	2,29

Продолжение таблицы 1113-0801-01

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0109 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0110 Трубопроводы диаметром свыше 500 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0111 Стыки сварных трубопроводов диаметром до 100 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0112 Стыки сварных трубопроводов диаметром до 500 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0109	1113-0801-0110	1113-0801-0111	1113-0801-0112
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,91	0,78	1,42	1,29
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,648	0,638	1,08	0,848
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,008	0,008	0,02	0,008
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,03	0,06	0,04
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,3	0,3	0,5	0,4
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00065	0,00056	0,00081	0,00072
261-102-0232	Проволока для сеток высоколегированная из стали 12Х18Н9 диаметром 1,2 мм ГОСТ 18143-72	кг	2	1,68	2,42	2,15

Продолжение таблицы 1113-0801-01

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0113 Стыки сварных трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0114 Поверхности плоские. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ в мастерской

1113-0801-0115 Детали мелкие. Покрытие проволокой из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм при производстве работ в мастерской

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0113	1113-0801-0114	1113-0801-0115
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,09	0,38	0,75
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,848	0,3	0,527
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,008	0,01	0,007
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,04	0,03	0,02

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0113	1113-0801-0114	1113-0801-0115
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,4	0,13	0,25
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00065	0,00037	0,00076
261-102-0232	Проволока для сеток высоколегированная из стали 12Х18Н9 диаметром 1,2 мм ГОСТ 18143-72	кг	2	1,1	2,28

Таблица 1113-0801-02 Покрытия алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0201 Поверхности наружные плоские. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0202 Поверхности наружные криволинейные. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0203 Металлоконструкции решетчатые. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0204 Поверхности емкостей внутренних. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0201	1113-0801-0202	1113-0801-0203	1113-0801-0204
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	0,78	1,16	2,76	1,25
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,58	0,82	1,95	0,88
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03	0,06	0,03
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,27	0,39	0,94	0,42
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,0002	0,0002	0,0005	0,0002
261-102-0227	Проволока алюминиевая марки АМЦ диаметром от 1,4 мм до 1,8 мм ГОСТ 14838-78	кг	0,61	0,61	1,51	0,61

Продолжение таблицы 1113-0801-02

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0205 Швы сварные монтажные наружные. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0206 Швы сварные монтажные внутренние. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0207 Детали мелкие. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0208 Трубопроводы диаметром до 100 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0205	1113-0801-0206	1113-0801-0207	1113-0801-0208
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,19	1,35	1,29	1,29
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,88	0,98	0,94	0,94
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,41	0,46	0,44	0,44
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00036	0,00036	0,00042	0,00042
261-102-0227	Проволока алюминиевая марки АМЦ диаметром от 1,4 мм до 1,8 мм ГОСТ 14838-78	кг	1,1	1,1	1,26	1,27

Продолжение таблицы 1113-0801-02

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0209 Трубопроводы диаметром до 500 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительномонтажной площадке

1113-0801-0210 Трубопроводы диаметром свыше 500 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0211 Стыки сварные трубопроводов диаметром до 100 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0212 Стыки сварные трубопроводов диаметром до 500 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0209	1113-0801-0210	1113-0801-0211	1113-0801-0212
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,09	0,97	1,8	1,55
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	0,71	1,32	1,12
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,03	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,05	0,04	0,07	0,05
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,37	0,33	0,61	0,53
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00036	0,00031	0,00045	0,0004
261-102-0227	Проволока алюминиевая марки АМЦ диаметром от 1,4 мм до 1,8 мм ГОСТ 14838-78	кг	1,1	0,93	1,35	1,2

Продолжение таблицы 1113-0801-02

Состав работ: 1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

1113-0801-0213 Стыки сварные трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ на строительной-монтажной площадке

1113-0801-0214 Поверхности плоские. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ в мастерской

1113-0801-0215 Детали мелкие. Покрытие алюминиевой проволокой диаметром до 1,5 мм при производстве работ в мастерской

Измеритель: м²

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0213	1113-0801-0214	1113-0801-0215
003-0149	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,9)	чел.-ч	1,29	0,37	0,93

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0801-0213	1113-0801-0214	1113-0801-0215
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,94	0,3	0,67
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-503-0601	Автопогрузчики, грузоподъёмность 5 т	маш.-ч	0,01	0,01	0,01
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,05	0,03	0,02
342-207-0109	Установки электрометаллизационные	маш.-ч	0,44	0,13	0,32
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
236-104-0102	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,00036	0,0002	0,00042
261-102-0227	Проволока алюминиевая марки АМЦ диаметром от 1,4 мм до 1,8 мм ГОСТ 14838-78	кг	1,1	0,61	1,26

ПОДРАЗДЕЛ 1113-09 Поверхности. Антикоррозийные работы методом промышленного альпинизма
ГРУППА 1113-0901 Поверхности. Антикоррозийные работы методом промышленного альпинизма
Таблица 1113-0901-01 Поверхности. Пескоструйная очистка методом промышленного альпинизма

Состав работ: 1. Подготовка альпинистского снаряжения. 2. Закрепления альпинистских веревок. 3. Пескоструйная очистка поверхностей. 4. Снятие и сбор альпинистского снаряжения.

1113-0901-0101 Поверхности сплошные металлические. Пескоструйная очистка методом промышленного альпинизма

1113-0901-0102 Поверхности труб диаметром до 500 мм и мелких изделий. Пескоструйная очистка методом промышленного альпинизма

1113-0901-0103 Поверхности аппаратов и труб диаметром свыше 500 мм. Пескоструйная очистка методом промышленного альпинизма

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0901-0101	1113-0901-0102	1113-0901-0103
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	1,419	1,634	0,990
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,25492	0,2947	0,17434
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	0,002	0,002	0,002
314-502-0304	Лебедки электрические тяговым усилием свыше 19,62 до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,0183	0,0183	0,0183
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	0,246	0,285	0,167
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,002	0,002	0,002
342-102-0101	Аппарат пескоструйный	маш.-ч	0,246	0,285	0,167
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
211-402-0101	Песок кварцевый	т	0,032	0,032	0,032

Таблица 1113-0901-02 Поверхности. Обезжиривание методом промышленного альпинизма

Состав работ: 1. Подготовка альпинистского снаряжения. 2. Закрепления альпинистских веревок. 3. Обезжиривание поверхностей. 4. Снятие и сбор альпинистского снаряжения.

1113-0901-0201 Поверхности аппаратов, труб и фитингов диаметром до 500 мм. Обезжиривание методом промышленного альпинизма

1113-0901-0202 Поверхности аппаратов, труб и фитингов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание методом промышленного альпинизма

1113-0901-0203 Поверхности конструкций шириной до 250 мм. Обезжиривание методом промышленного альпинизма

1113-0901-0204 Поверхности конструкций шириной свыше 250 мм. Обезжиривание методом промышленного альпинизма

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0901-0201	1113-0901-0202	1113-0901-0203	1113-0901-0204
003-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,5)	чел.-ч	0,291	0,148	0,269	0,136
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
314-502-0304	Лебедки электрические тяговым усилием свыше 19,62 до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,002	0,002	0,002	0,002
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,00033	0,00033	0,00033	0,00033
261-107-0432	Ветошь	кг	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011

Таблица 1113-0901-03 Поверхности. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма

Состав работ: 1. Подготовка альпинистского снаряжения. 2. Закрепления альпинистских веревок. 3. Грунтование поверхностей за один раз. 4. Окраска поверхностей за два раза. 5. Снятие и сбор альпинистского снаряжения.

1113-0901-0301 Поверхности аппаратов, труб и фитингов диаметром до 500 мм. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма

1113-0901-0302 Поверхности аппаратов, труб и фитингов диаметром свыше 500 мм. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма

1113-0901-0303 Поверхности конструкций шириной до 250 мм. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма

1113-0901-0304 Поверхности конструкций шириной свыше 250 мм. Антикоррозийное покрытие методом промышленного альпинизма

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-0901-0301	1113-0901-0302	1113-0901-0303	1113-0901-0304
003-0146	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 4,6)	чел.-ч	0,144	0,0951	0,118	0,090
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
313-402-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0294	0,0201	0,0281	0,0085
314-502-0304	Лебедки электрические тяговым усилием свыше 19,62 до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,002	0,002	0,002	0,002
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
236-101-0107	Грунтовка глифталева ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,000199	0,000199	0,000199	0,000199
236-203-0109	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ПФ-115	т	0,000204	0,000204	0,000204	0,000204

ПОДРАЗДЕЛ 1113-10 Поверхности. Гидроизоляционные работы
ГРУППА 1113-1001 Поверхности. Гидроизоляционные работы
Таблица 1113-1001-01 Поверхности. Гидроизоляция способом торкретирования

Состав работ: 1. Срубка наплывов бетона электроперфоратором. 2. Насечка поверхности электроперфоратором. 3. Расшивка трещин. 4. Очистка от загрязнений и обеспыливание поверхности. 5. Приготовление полимерцементных составов из компонентов на стройплощадке. 6. Огрунтовка поверхности основания за 1 раз с помощью распылителя. 7. Устройство гидроизоляции вертикальных поверхностей способом торкретирования. 8. Смачивание поверхности изоляции водой 7 раз.

1113-1001-0101 Поверхности бетонные горизонтальные. Гидроизоляция способом торкретирования толщиной 30 мм

1113-1001-0102 Поверхности бетонные вертикальные. Гидроизоляция способом торкретирования толщиной 20 мм

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0101	1113-1001-0102
003-0131	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,1)	чел.-ч	-	0,7191
003-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,2)	чел.-ч	0,44	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,167	0,173
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
313-101-0602	Растворосмесители передвижные, до 250 л	маш.-ч	0,039	0,026
313-401-0101	Торкрет установка плунжерно-диафрагменная, общая установленная мощность 7,75 кВт, производительность до 6 м³/час	маш.-ч	0,064	0,0735
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	0,064	0,0735
343-302-0101	Перфоратор электрический	маш.-ч	-	0,2344
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
211-401-0101	Песок ГОСТ 8736-2014 природный	м³	0,017	0,1134
216-101-0102	Портландцемент бездобавочный ГОСТ 10178-85 ПЦ 500-Д0	т	0,000378	0,000252
217-603-0104	Вода техническая	м³	0,03	0,02
261-201-0392	Латекс синтетический СКС-65 ГП ГОСТ 10564-75	кг	0,074	0,0494

Таблица 1113-1001-03 Поверхности. Гидроизоляция из сухих смесей

1113-1001-0301 Поверхности стен. Гидроизоляция обмазочная из сухих смесей на цементной основе толщиной 2 мм. Устройство в два слоя

Состав работ: 1. Очистка поверхности. 2. Приготовление составов. 3. Грунтовка поверхности. 4. Нанесение гидроизоляционных составов. 5. Устройство примыканий к стенам. 6. Уход за поверхностью гидроизоляции.

1113-1001-0302 Поверхности вертикальные. Гидроизоляция штукатурная из сухих смесей на цементной основе толщиной до 3 мм. Устройство

Состав работ: 1. Очистка поверхности. 2. Приготовление составов. 3. Грунтовка поверхности. 4. Устройство стыковых и деформационных швов. 5. Нанесение гидроизоляционных слоев. 6. Уход за поверхностью гидроизоляции.

1113-1001-0303 Поверхности вертикальные. Гидроизоляция штукатурная из сухих смесей на цементной основе. Устройство. Добавлять на каждый последующий слой толщиной 1 мм норме 1113-1001-0302

Состав работ: 1. Очистка поверхности. 2. Приготовление составов. 3. Грунтовка поверхности. 4. Устройство стыковых и деформационных швов. 5. Нанесение гидроизоляционных слоев. 6. Уход за поверхностью гидроизоляции.

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0301	1113-1001-0302	1113-1001-0303
003-0130	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3)	чел.-ч	-	0,4726	-
003-0135	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,5)	чел.-ч	-	-	0,0553
003-0138	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,8)	чел.-ч	0,587	-	-
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0051	0,0134	0,0007
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
313-401-0301	Смесители проточные передвижные для сухих смесей, 25-80 л/мин	маш.-ч	0,023	0,0283	0,0106
314-101-0104	Краны башенные максимальной грузоподъемностью 10 т, высота подъема до 75 м, максимальный вылет стрелы до 65 м	маш.-ч	0,0013	-	-
314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	-	0,0014	0,0002
314-504-0501	Подъемники мачтовые высотой подъема 50 м	маш.-ч	-	0,002	0,0003
315-102-0101	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 2,2 м³/мин	маш.-ч	0,003	0,0086	-
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0008	0,0014	0,0002
343-302-0201	Дрели электрические	маш.-ч	0,004	-	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ				
217-603-0103	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м³	0,001	0,0012	0,00024

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0301	1113-1001-0302	1113-1001-0303
235-301-0201	Смесь сухая гидроизоляционная на цементной основе штукатурная	кг	-	4,072	0,814
235-301-0202	Смесь сухая гидроизоляционная на цементной основе обмазочная	кг	3,89	-	-
236-101-0116	Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007	кг	1,01	0,29	-
261-107-0319	Сетка стеклянная строительная СС-1	м ²	0,08	-	-

Таблица 1113-1001-04 Поверхности. Устройство напыляемой гидроизоляции

1113-1001-0401 Поверхности металлические. Устройство напыляемой гидроизоляции полимочевиной толщиной 2 мм

Состав работ: 1. Очистка и обеспыливание поверхности. 2. Подготовка установки для напыления к работе. 3. Напыление гидроизоляции.

1113-1001-0402 Поверхности металлические. Устройство напыляемой гидроизоляции полимочевиной. На каждый следующий 1 мм добавлять к норме 1113-1001-0401

Состав работ: 1. Напыление гидроизоляции.

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0401	1113-1001-0402
003-0133	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,3)	чел.-ч	0,1962	0,0273
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0428	0,0193
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
314-102-0305	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъемностью 25 т	маш.-ч	0,0028	0,0040
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0150	-
315-101-0102	Электростанции передвижные мощностью свыше 4 до 30 кВт	маш.-ч	0,0169	0,0113
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м ³ /мин	маш.-ч	0,007	-
315-102-0201	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 атм), производительность 0,5 м ³ /мин	маш.-ч	0,0175	0,0113
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	0,0011	0,0040

Продолжение таблицы

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0401	1113-1001-0402
342-104-0101	Дозирующие установки для напыления двухкомпонентных эластомеров, общей мощностью 18 кВт типа Evolution G-30H	маш.-ч	0,0209	0,0113
343-501-0201	Моечный аппарат высокого давления мощностью 1,6 кВт	маш.-ч	0,0150	-
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
217-603-0104	Вода техническая	м³	0,006	-
261-105-0160	Эластомер полимочевинный двухкомпонентный напыляемый для защиты различных поверхностей	кг	2,3	1,150

Таблица 1113-1001-05 Поверхности. Гидроизоляция резиновой краской

Состав работ: 1. Очистка поверхности основания. 2. Грунтование поверхности основания. 3. Напыление гидроизоляции за 2 раза.

1113-1001-0501 Поверхности бетонные. Гидроизоляция резиновой краской

1113-1001-0502 Поверхности металлические. Гидроизоляция резиновой краской

Измеритель: м² поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	1113-1001-0501	1113-1001-0502
003-0138	Затраты труда рабочих (средний разряд работ 3,8)	чел.-ч	0,1453	0,1446
099-0100	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0858	0,0857
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
315-101-0101	Электростанции передвижные мощностью до 4 кВт	маш.-ч	0,0423	0,0423
315-102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), производительность 5 м³/мин	маш.-ч	0,0423	0,0423
331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0012	0,0011
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ			
236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00012	0,00012
236-202-0406	Краска водно-дисперсионная акриловая СТ РК ГОСТ Р 52020-2007 резиновая	кг	0,408	0,357

Ресми басылым

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму
министірлігінің Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
істері комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс
саласындағы мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН
ЭЛЕМЕНТТІК СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР
(ҚР ЭСН 8.04-01-2022)**

**13- бөлім. Құрылыс конструкцияларын және жабдықтарды
тоттанудан қорғау бойынша құрылыс жұмыстары**

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 ¹/₈

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – қабылдау бөлмесі

Издание официальное

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Министерства индустрии и инфраструктурного развития
Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области
архитектуры, градостроительства и строительства**

**ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
(ЭСН РК 8.04-01-2022)**

**Раздел 13. Работы строительные по защите строительных
конструкций и оборудования от коррозии**

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 ¹/₈

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21
Тел./факс: +7 (727) 392 76 16 – приемная